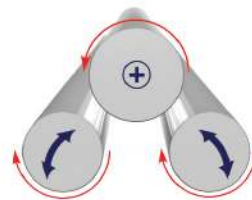


CY3R-HHS

3-ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК 3 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINE



Основные особенности

- » Устройство для производства конусов
- » Валки с индукционной закалкой
- » Цифровое отображение обоих боковых валков
- » Цельносварная конструкция станка из стали (ST 52)
- » Независимая панель управления
- » Две скорости гибки
- » Все валки установлены в сферические роликовые подшипники
- » Гидравлическое открытие и закрытие откидного конца управления. Если откидной конец открыт, верхний валок наклоняется автоматически.
- » Открытие и закрытие конуса управляется с панели управления
- » На вальцовочных станках CY3R-HHSV, если модели оснащены валками диаметром 230 мм и выше, все 3 валка имеют независимый привод с редукторами и гидравлическими двигателями. Если модели оснащены валками диаметром менее 230 мм, боковые валки приводятся в движение гидравлическим двигателем, редуктором и шестерней, а верхний валок имеет привод от цепной передачи

+ Дополнительные приспособления

- » Бесступенчатое изменение скорости вращения
- » Боковые и центральные опоры для листов большого диаметра
- » Подающий стол для материала с различными функциями
- » Сменный верхний валок для обработки небольших диаметров
- » Система масляного охлаждения
- » Двигатели различного напряжения и частоты

Standard Features

- » Cone Bending Device
- » Induction Hardened Rolls
- » Digital Display for both Side Rolls
- » Fully welded steel (St-52) frame
- » Independent moving control panel
- » Two bending speeds
- » All rolls are mounted in spherical roller bearing
- » Drop end opened and closed hydraulically and controlled from control panel. When the drop end is opened, upper roll tilts up automatically.
- » Cone opening and closing controlled on control panel.
- » In CY3R-HHSV Roll Plate Rolling Machines, every 3 rolls are independently-driven with the reducers and hydraulic motors in the models with a roll diameter of 230mm and over, and in the models with a roll diameter of less than 230mm, the side rolls are driven by a hydraulic motor, reducer + gear and the upper roll is driven by means of chain gear.

+ Optional Accesories

- » Infinitely variable speed of rotation
- » Side and Central supports for big sheet metal diameters
- » Material feeding table with various features
- » Interchangeable top roll for tighter diameters
- » Oil cooling system
- » Motors in variable voltage and frequency.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ / TECHNICAL INFORMATION

SN. Номер	Model Модель	Рабочая длина Working Length	Максимальная толщина Max Thickness	Предварительная гибка Pre-Bending	Верхний валок Top Roll Ø	Боковой валок Side Rollers Ø	Мощность двигателя Motor Power	Длина Length	Высота Height	Ширина Width	Вес Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
1	CY3R-HHS 160-20/60	2100	6	4	160	180	2.2	3950	1160	1080	2100
2	CY3R-HHS 190-20/8.0	2100	8	6	190	180	3	3950	1160	1080	2950
3	CY3R-HHS 210-20/10	2100	10	8	210	190	7.5	3950	1160	1080	3950
4	CY3R-HHS 230-20/13	2100	13	10	230	210	7.5	4030	1275	1370	4680
5	CY3R-HHS 270-20/16	2100	16	13	270	250	11	4180	1385	1440	5250
6	CY3R-HHS 300-20/20	2100	20	16	300	270	15	4445	1630	1620	6920
7	CY3R-HHS 330-20/25	2100	25	20	330	300	15	4225	1825	1810	8550
8	CY3R-HHS 360-20/30	2100	30	25	360	330	22	4500	2000	1900	9400
9	CY3R-HHS 390-20/40	2100	40	30	390	360	22	4900	2200	1950	17000
10	CY3R-HHS 190-25/6.0	2600	6	4	190	170	3	4450	1160	1080	3350
11	CY3R-HHS 210-25/8.0	2600	8	6	210	190	7.5	4450	1160	1080	4200
12	CY3R-HHS 230-25/10	2600	10	8	230	210	7.5	4530	1275	1370	4600
13	CY3R-HHS 270-25/13	2600	13	10	270	250	11	4680	1385	1440	5500
14	CY3R-HHS 300-25/16	2600	16	13	300	270	11	5000	1650	1650	7650
15	CY3R-HHS 330-25/20	2600	20	16	330	300	15	5000	1850	1850	9500
16	CY3R-HHS 360-25/25	2600	25	20	360	330	18.5	4900	1850	1850	11900
17	CY3R-HHS 390-25/30	2600	30	25	390	360	22	5400	2000	2150	14700
18	CY3R-HHS 430-25/40	2600	40	30	430	390	30	6000	2200	2200	16700
19	CY3R-HHS 210-30/6.0	3100	6	4	210	190	7.5	5000	1200	1100	4350
20	CY3R-HHS 230-30/8.0	3100	8	6	230	210	7.5	5100	1300	1400	5150
21	CY3R-HHS 270-30/10	3100	10	8	270	250	11	5200	1400	1500	7000
22	CY3R-HHS 300-30/13	3100	13	10	300	270	11	5500	1700	1700	8470
23	CY3R-HHS 330-30/16	3100	16	13	330	300	15	5300	1900	1900	10580
24	CY3R-HHS 360-30/20	3100	20	16	360	330	15	5400	1900	1900	13200
25	CY3R-HHS 390-30/25	3100	25	20	390	360	18.5	5900	2000	2200	17000
26	CY3R-HHS 430-30/35	3100	35	28	430	390	22	6000	2200	2200	20300
27	CY3R-HHS 460-30/40	3100	40	32	460	420	30	6200	2450	2200	29000
28	CY3R-HHS 510-30/45	3100	45	35	510	460	45	6300	2800	2500	31000
29	CY3R-HHS 270-40/6.0	4100	6	4	270	250	7.5	6200	1400	1500	8000
30	CY3R-HHS 300-40/8.0	4100	8	6	300	270	7.5	6500	1700	1700	9000
31	CY3R-HHS 330-40/10	4100	10	8	330	300	11	6300	1900	1900	12600
32	CY3R-HHS 360-40/13	4100	13	10	360	330	11	6400	1900	1900	14500
33	CY3R-HHS 390-40/16	4100	16	13	390	360	15	7000	2000	2150	18750
34	CY3R-HHS 430-40/20	4100	20	16	430	390	18.5	7000	2200	2200	23000
35	CY3R-HHS 460-40/25	4100	25	20	460	420	22	7200	2500	2200	31000

Обратитесь к нам для выбора материала, например, нержавеющей стали, малоуглеродистой стали или алюминия.
Please advise us for material type like stainless steel, mild steel or aluminum steel.

• Данные основаны на значении предела текучести стали 240 Н/мм².
• Мощность обработки конуса вычисляется как обычная мощность x 0.5.

• Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
• Cone bending capacity is calculated as the normal capacity x 0.5.

