INNOVATIVE
CUTTING SOLUTIONS

LOYALMAK®

Türkiye
Discover
the potential

LOYALMAK®
INNOVATIVE CUTTING SOLUTIONS

Loyal Machinery is well known and reputable leading manufacturer of sheet metal working machines, such as CNC Plasma Cutting, CNC Fiber Laser cutting as well as Drilling Machines with **10.000**sqm closed production area in Bursa, Turkey.

More than 10-year of manufacturing experience, remaining loyal at its quality with eupean safety standards and quality control management system, implementing international production standart and norms, well equipped technicians and following technological developments, **Loyal Machinery** presents cost-efficient machinaries in sheet metal working and fabricating industry.

We also serve all customer from every country with an extensive technical service network and wide range of spare parts of metal working machines.

Loyal Machinery has been a rapid growth during the recent years by considering customer needs, R&D studies, applying marketing strategies and teamwork. Due to these considerable developments, today **Loyal Machinery** exports %**99** of production all over the world.

Loyal Machinery est parmi les fabricants réputés et leader de machines de tôlerie : machine de découpe plasma CNC, machine de découpe laser à fibre CNC ainsi que les machines de perçage. Loyal Machinery dispose d'un atelier de production de 10 000 m² à Bursa, en Turquie.

Forte de plus de 10 d'expérience dans la fabrication, à cheval sur la qualité en mettant en œuvre les normes de sécurité européennes et le système de management de la qualité et les normes de production internationales, disposant de techniciens bien formés et bien équipés, en veille sur les nouveaux développements technologiques, Loyal Machinery présente des machines compétitives dans le domaine de travail de la tôle et l'industrie de fabrication.

Nous servons également tous nos clients de tous les pays avec un vaste réseau de service technique et une large gamme de pièces de rechange de machines de travail des métaux.

Loyal Machinery a connu une croissance rapide au cours des dernières années en tenant compte des besoins des clients, en développant le département études de R&D, en appliquant des stratégies de marketing adaptés et grâce à un travail d'équipe. En raison de ces développements considérables, Loyal Machinery exporte aujourd'hui 99 % de sa production dans le monde entier.

Fiberlaser
Cutting Machines

WOLF
Wolf Fiber laser reduces cycle times providing faster beam for higher cutting speeds, especially for thin materials.

HUMA
Huma is delivered with a side-loading table and it has smallest footprint among its counterparts

TULPAR
Tulpar Fiber Laser with easy installation and perfect cutting quality is designed for low-budget companies that cut all kinds of metals.

GRIFFON
Griffon is a new cost-effective fiber laser machine by LoyalMak. It is operated LoyalMak CNC and power upto 2kw resonator. It addresses to mid and small range workshops

WOLF
FIBER LASER

EXCELLENT BEAM QUALITY

A fiber cutting system is primarily suited for processing thin to medium-thick sheet metal. It also cuts non-ferrous metals such as copper and brass.

SATISFY WITH HIGH SPEEDS

Laser cutting processes reduce cycle times providing faster beam for higher cutting speeds and narrow kerfs.

EXCELLENTE QUALITÉ DE FAISCEAU

Le système de découpe laser à fibre est principalement adapté au traitement de tôles minces à moyennement épaisses. Il coupe également les métaux non ferreux tels que le cuivre et le laiton

VITESSES DE COUPE ÉLEVÉES

Les processus de découpe laser réduisent les temps de cycle en fournissant un faisceau plus rapide pour des vitesses de coupe plus élevées et des bordures étroites.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

WOLF
FIBER LASER

Fiber Laser Source
Raytools Auto Focus Head
Acceleration 3 G
Axes Speeds (X, Y Simultaneous Speed) 170m/min
Positioning Accuracy 0.05mm
Repeatability 0.03mm
LoyalMak CNC with 21.5" Touchscreen
Metalix Auto Nesting Software
Auto Nozzle Cleaning and Calibration
Shuttle Table
Anti Collision System

Résonnateur fibre Laser
Tête de coupe Raytools Auto Focus
Accélération 3 G
Vitesse maxi des axes 170m/min
Précision de positionnement 0.05mm
Répétabilité 0.03mm
CNC LoyalMak avec écran tactile 21.5"
Logiciel d'imbrication automatique Metalix
Auto nettoyage et calibration de la buse
Tables interchangeables
Système anti-collision

OPTIONS
Available With IPG / Max Photonics / Raycus Source
LoyalMak Jet Filter
Light Guard

OPTIONS
Résonnateur IPG / Max Photonics / Raycus
LoyalMak Jet Filtre
Barrières laser de sécurité

CUTTING THICKNESSES

	1000 W	1500 W	2000 W	3000 W	4000 W	6000 W	8000 W	10000 W	12000 W
Mild Steel	8 mm	12 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Stainles steel	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm
Aluminium	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm
Copper	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Brass	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm

HUMA
FIBER LASER

SIDE LOADING DESING & SMALLEST FOOTPRINT

Huma is delivered with a side-loading table and it has smallest footprint among its counterparts

BENEFIT OF ACCELERATION & ACCURACY

Huma does not make a compromise of acceleration and accuracy although it gives benefit of space saving.

CHARGEMENT LATÉRAL ET ENCOMBREMENT MINIMAL

Huma est livré avec une table de chargement latéral et il a le plus petit encombrement parmi ses homologues.

AVANTAGE DE L'ACCÉLÉRATION ET DE LA PRÉCISION

Huma ne fait pas un compromis d'accélération et de précision bien qu'il offre un gain de place.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Fiber Laser Source
Raytools Auto Focus Head
Acceleration 2.5 G
Axes Speeds (X, Y Simultaneous Speed) 150m/min
Positioning Accuracy 0.05mm
Repeatability 0.03mm
LoyalMak CNC with 21.5" Touchscreen
Metalix Auto Nesting Software
Auto Nozzle Cleaning and Calibration
Shuttle Table
Anti Collision System

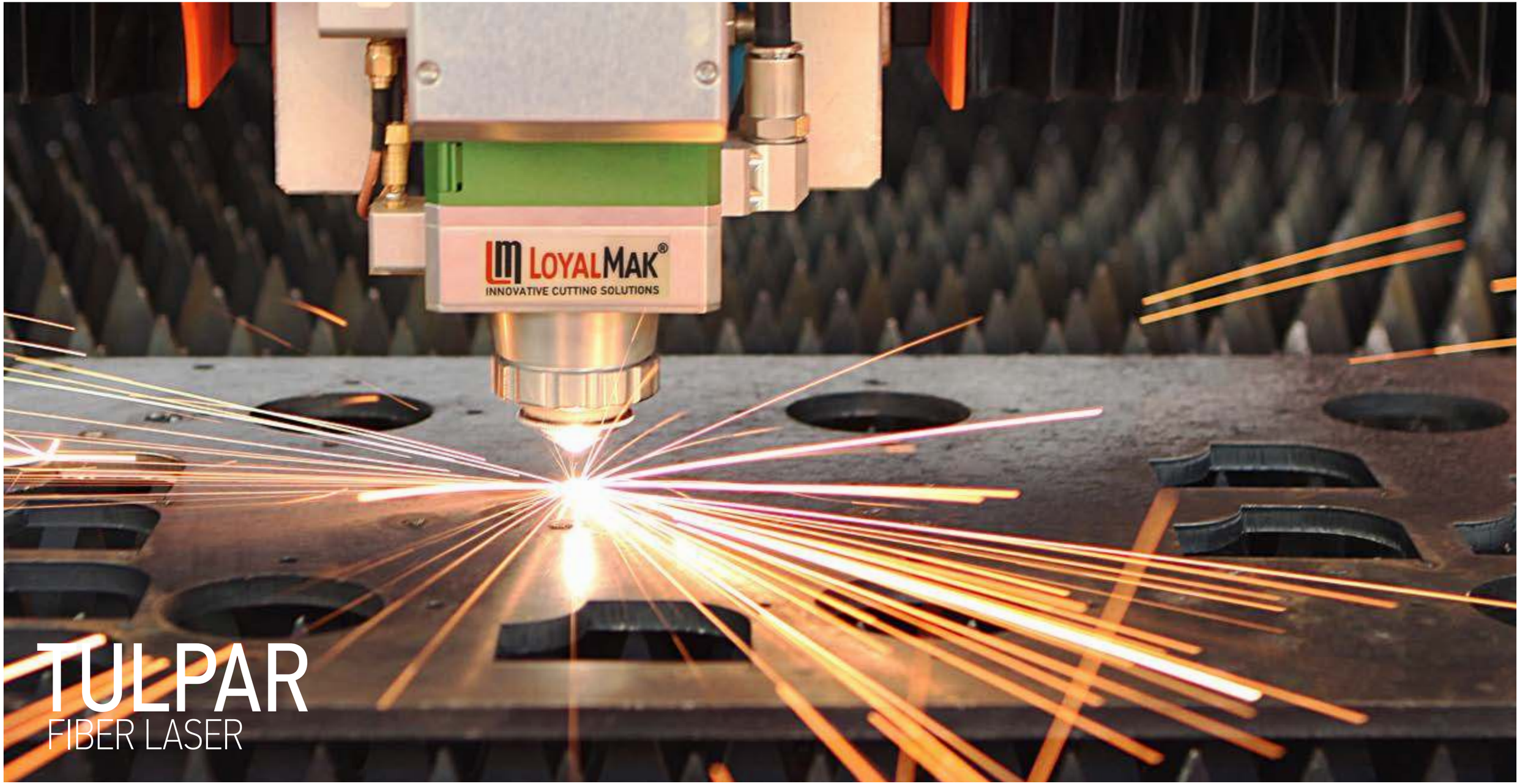
Résonnateur fibre Laser
Tête de coupe Raytools Auto Focus
Accélération 2.5 G
Vitesse maxi des axes 150m/min
Précision de positionnement 0.05mm
Répétabilité 0.03mm
CNC LoyalMak avec écran tactile 21.5"
Logiciel d'imbrication automatique Metalix
Auto nettoyage et calibration de la buse
Tables interchangeables
Système anti-collision

OPTIONS
Available With IPG / Max Photonics / Raycus Source
LoyalMak Jet Filter
Light Guard

OPTIONS
Résonnateur IPG / Max Photonics / Raycus
LoyalMak Jet Filtre
Barrières laser de sécurité

CUTTING THICKNESSES

	1000 W	1500 W	2000 W	3000 W	4000 W	6000 W	8000 W	10000 W	12000 W
Mild Steel	8 mm	12 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Stainles steel	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm
Aluminium	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm
Copper	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Brass	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm



TULPAR
FIBER LASER

SOLID AND STABLE STRUCTURE

Tulpar with solid and stable structure offers higher speed and acceleration.

AFFORDABLE & ACCURATE

Tulpar Fiber Laser provides low cost solutions for your needs. Moreover it delivers high speed and superior cutting quality with a perfect fit of components.

STRUCTURE SOLIDE ET STABLE

Tulpar avec une structure solide et stable offre une vitesse et une accélération élevées.

ABORDABLE & PRÉCISE

Tulpar Fibre Laser fournit des solutions à faible coût pour vos besoins. De plus, il offre une vitesse élevée et une qualité de coupe supérieure avec un ajustement parfait des

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Fiber Laser Source upto 6 kW
Raytools Auto Focus Head
Acceleration 1.5 G
Axes Speeds (X, Y Simultaneous Speed) 110m/mir
Positioning Accuracy 0.05mm
Repeatability 0.03mm
LoyalMak CNC with 21.5" Touchscreen
Metalix Auto Nesting Software
Auto Nozzle Cleaning and Calibration
Shuttle Table
Anti Collision System

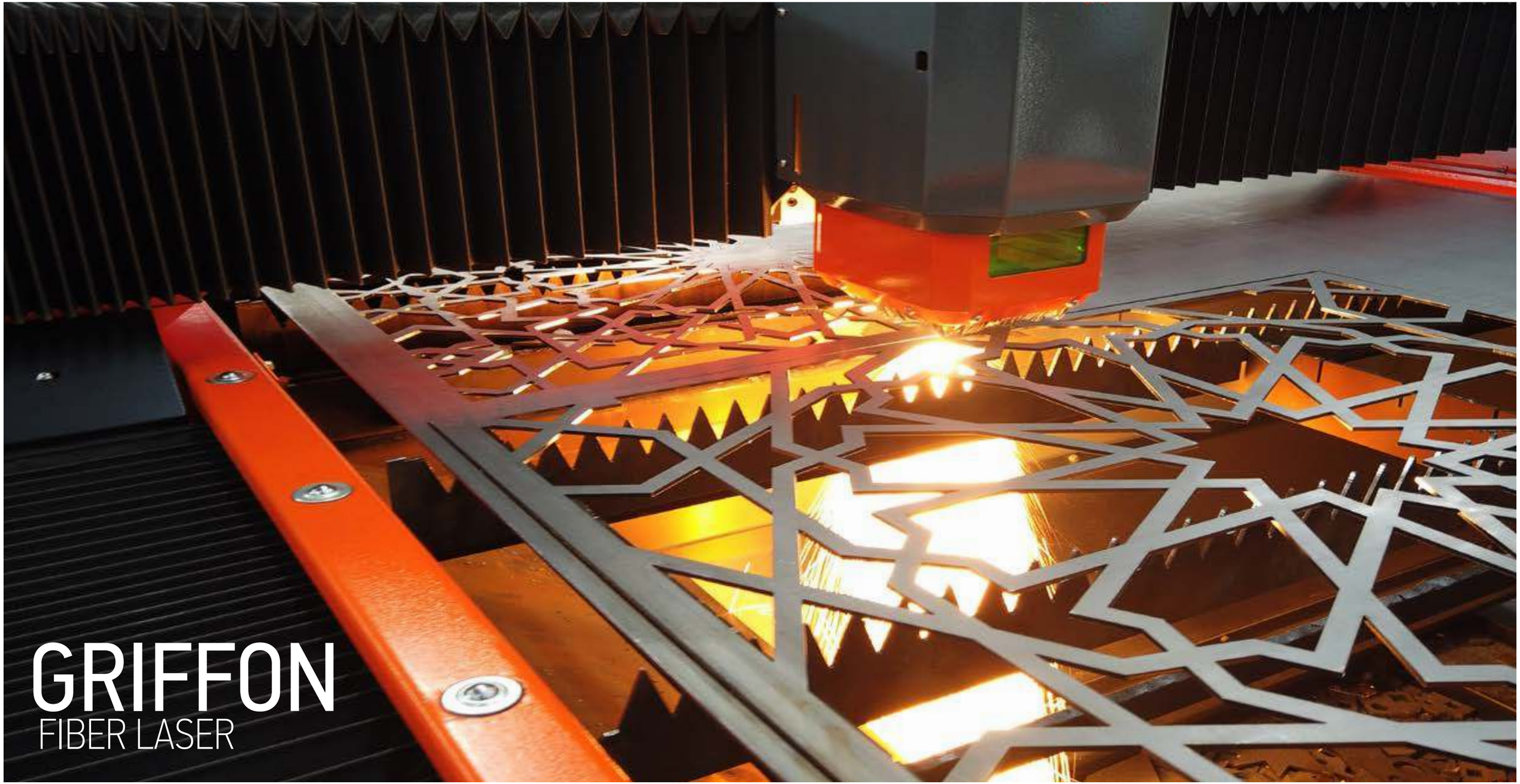
Résonnateur fibre Laser
Tête de coupe Raytools Auto Focus
Accélération 1.5 G
Vitesse maxi des axes 110m/min
Précision de positionnement 0.05mm
Répétabilité 0.03mm
CNC LoyalMak avec écran tactile 21.5"
Logiciel d'imbrication automatique Metalix
Auto nettoyage et calibration de la buse
Tables interchangeables
Système anti-collision

OPTIONS
Available With IPG / Max Photonics / Raycus Source
LoyalMak Jet Filter
Light Guard

OPTIONS
Résonnateur IPG / Max Photonics / Raycus
LoyalMak Jet Filtre
Barrières laser de sécurité

CUTTING THICKNESSES

	1000 W	1500 W	2000 W	3000 W	4000 W	6000 W
Mild Steel	8 mm	12 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm
Stainles steel	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Aluminium	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Copper	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Brass	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm



GRIFFON
FIBER LASER

SIMPLE & ROBUST DESIGN

Thinking simple is hard but the bests are created by simple ideas. We design simple yet robust to satisfy what is expected.

ADDRESSED TO MID AND SMALL WORKSHOP

Griffon is a new cost-effective fiber laser machine by LoyalMak and power upto 2kw resonator. It addresses to mid and small range workshops

CONCEPTION SIMPLE ET ROBUSTE

Penser simple est difficile, mais les meilleures réalisations sont créées à partir d'idées simples. Nous concevons de façon simple mais robuste pour atteindre les objectifs prédéfinis.

S'ADRESSANT AUX PETITS ET MOYENS ATELIERS

Griffon est une nouvelle machine laser à fibre rentable de LoyalMak. Elle peut être équipé de résonateur jusqu'à 2kw. Elle s'adresse aux petits et moyens ateliers.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Fiber Laser Source upto 2kW
Raytools Auto Focus Head
Acceleration 0.9 G
Axes Speeds (X, Y Simultaneous Speed) 80m/min
Positioning Accuracy 0.05mm
Repeatability 0.03mm
LoyalMak CNC with 21.5" Touchscreen
Metalix Auto Nesting Software
Auto Nozzle Cleaning and Calibration
Shuttle Table
Anti Collision System

Résonnateur fibre Laser
Tête de coupe Raytools Auto Focus
Accélération 0.9 G
Vitesse maxi des axes 80m/min
Précision de positionnement 0.05mm
Répétabilité 0.03mm
CNC LoyalMak avec écran tactile 21.5"
Logiciel d'imbrication automatique Metalix
Auto nettoyage et calibration de la buse
Tables interchangeables
Système anti-collision

OPTIONS
Available With IPG / Max Photonics / Raycus Source
LoyalMak Jet Filter
Light Guard

OPTIONS
Résonnateur IPG / Max Photonics / Raycus
LoyalMak Jet Filtre
Barrières laser de sécurité

CUTTING THICKNESSES

	1000 W	1500 W	2000 W
Mild Steel	8 mm	12 mm	16 mm
Stainles steel	3 mm	4 mm	6 mm
Aluminium	3 mm	4 mm	6 mm
Copper	2 mm	3 mm	4 mm
Brass	2 mm	3 mm	4 mm

ADVANCED LOYALMAK CNC
CNC LOYALMAK AVANCÉ

Combines powerful graphics with the solid structure of embedded products.
Speeds up the programming and operating times of the cutting process.
The retrace and repos functions have been specially researched to suit the requirements of these machines. They allow particularly complex nesting layouts to be carried out, dealing with all the exceptions and optimizing the production times to the utmost.

Combine des graphismes puissants avec la structure solide des produits embarqués.
Accélère les temps de programmation et de fonctionnement du processus de coupe.
Les fonctions retrace et repos ont été spécialement étudiées pour répondre aux exigences de ces machines. Ils permettent de réaliser des imbrications particulièrement complexes, en traitant toutes les exceptions et en optimisant au maximum les temps de production.

POWERFUL CNC SOLUTIONS

Lubuntu® user interface
Integrated dynamic control of the cutting head height, able to react to surface unevenness (HSU).
Metal plate tip touch system.
Retrace and repos functions and cutting restart with off-workpiece, tangential or linear lead-in insertion autolearning of plate origin and rotation.
Automatic restart of the cutting line after a blackout interruption.
Manual and automatic remnant cut.
High speed dry run function for cutting area verification.
Technological parameters database classified for material and thickness.
Full screen cutting lay-out displayed with dynamic graphic of cutting head path.
Laser pointer for origin acquisition.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

21.5" Capacitive Multi Thouch (1920x1080) TFT Color LCD Screen.
Intel Core i5 8th Gen Processor.
8 GB RAM.
256 GB SSD.

21.5' Capacitif True Flat Multi Thouch (1920x1080) TFT Color LCD.
Processeur Intel Core i5 de 8e génération.
8 Go de RAM
256 GB SSD

Interface utilisateur Lubuntu®
Contrôle dynamique intégré de la hauteur de la tête de coupe, capable de réagir aux irrégularités de surface (HSU).
Système de détection de tôle.
Fonctions de retraçage, de repos et redémarrage de la coupe avec insertion des attaques tangentielle ou linéaire et auto-apprentissage de l'origine et de la rotation de la plaque.
Redémarrage automatique de la ligne de coupe après coupure de l'électricité.
Coupe manuelle et automatique des restes.
Fonctionnement à grande vitesse pour la vérification de la zone de coupe.
Base de données de paramètres technologiques classés par matériau et épaisseur.
Mise en page de découpe en plein écran affichée avec un graphique dynamique de la trajectoire de la tête de coupe.
Pointeur laser pour l'acquisition de l'origine.

CAD/CAM
METALIX AUTONESTING SOFTWARE

Metalix offers a full range of CAD/CAM capabilities for CNC Fiber laser including support for sorting and stacking devices attached to the machine.

Advanced technology combines design, automatic and manual processing, automatic and manual nesting, efficient NC generation, graphic simulation, and machine communication (DNC).

CncKad is the only system that integrates CAD/CAM capabilities in the same module. Geometry, dimensions, and technologies are completely associative; when you modify the geometry, cncKad automatically updates the dimensions or cutting definitions.

Metalix offre une gamme complète de capacités de CFAO pour le laser à fibre CNC, y compris la prise en charge des dispositifs de tri et d'empilage connectés à la machine.

La technologie de pointe combine la conception, le traitement automatique et manuel, l'imbrication automatique et manuelle, la génération CN efficace, la simulation graphique et la communication machine (DNC).

CncKad est le seul système qui intègre des capacités de CAO/FAO dans le même module. La géométrie, les dimensions et les technologies sont complètement associatives; lorsque vous modifiez la géométrie, cncKad met automatiquement à jour les cotes ou les définitions de coupe.

CncKad, with a modular and responsive ribbon interface, features these advanced technologies:

Drafting
Importing file types including DXF and DWG
Nesting
Part handling
Material based cutting tables
Common line cutting
WireJoint and MicroJoint positioning
Tool path optimization

CncKad, avec une interface modulaire et réactive, dispose de ces technologies avancées:
Dessin
Importation de fichiers, y compris DXF et DWG
Imbrication
Gestion des pièces
Base de données de Tables de coupe par matériau
Découpe de ligne commune
Positionnement des joints et des micro joints
Optimisation de la trajectoire de l'outil

Metalix presents cncKad !
The complete CAD/CAM solution for Sheet Metal Manufacturing

During import, you can check and fix your parts' geometry, then batch process them according to your machine type. AutoNest automatically arranges the parts on your sheets according to material and thickness. You can also organize the parts on your sheets manually. Features such as collision-less mode, remnant management, and in-built warnings help steer you to cost-effective nesting solutions.

Generate NC codes for the resulting nesting solution, simulate it, create detailed production reports, and send your daily job/order to production.
AutoNest efficiently utilizes the sheet material, saving time and money.
Feature-rich AutoNest includes:
Creating automatic DXF to NC (Daily Job)
True Shape or rectangular nesting for optimized solutions
Generating multiple material nests
Producing multiple sheet solutions
Filling holes with small parts
Common cuts to reduce material wastage and machine time
Reusing remnants
Interactive manual nesting

Lors de l'importation, vous pouvez vérifier et fixer la géométrie de vos pièces, puis les traiter par lots en fonction de votre type de machine. AutoNest organise automatiquement les pièces sur vos tôles en fonction du matériau et de l'épaisseur. Vous pouvez également organiser manuellement les pièces de vos tôles. Des fonctionnalités telles que le mode sans collision, la gestion des chutes et les avertissements intégrés vous aident à vous orienter vers des solutions d'imbrication rentables.

Générez des codes CN pour la solution d'imbrication résultante, simulez-la, créez des rapports de production détaillés et envoyez votre tâche/commande quotidienne à la production.
AutoNest utilise efficacement le matériau de la tôle, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent.
AutoNest riche en fonctionnalités inclut :
La création automatique de DXF à NC (travail quotidien)
Véritable forme ou imbrication rectangulaire pour des solutions optimisées
Génération de plusieurs imbrications de matériaux
Production de plusieurs solutions de tôles
Remplissage de trous avec de petites pièces
Coupes communes pour réduire le gaspillage de matériaux et le temps de machine
Réutilisation des chutes

Plasma
Cutting Machines

PROCUT
ProCut is designed for heavy operations.
It is offering multiple stations such as plasma, drilling and oxy cutting system.

BEVELCUT
BevelCut is offering angle cutting by ±45° with a perfect finish and hole for bolt. It allows alternative results such as Y, X, V, K welding preparations.

TUBECUT
Transforming raw pipes to unique parts of daily life by cutting in excellence.

COMPACTCUT
CompactCut is the space-saving and easy to relocate model which is driven by dual side AC servo motors, THC and 25mm helical linear guides and rack&pinion system to assure precise cutting with high accuracy.

ECOCUT
Designed for HVAC industry, general metalwork and company with limited budget. Eco Plasma cuts 0,5mm-25mm with a pure quality and it is ready to cut with easy installation.

PIPECUT
Thanks to the patented Chuck system, larger diamater of pipes can be easily loaded and cut by LoyalMak PipeCut

OXYCUT
Oxy cutting machine is a perfect solution for general purpose and heavy duties.
Cutting capacity is up to 300mm!

PROCUT
PLASMA

ADVANCED MECHANICAL DESIGN

ProCut is designed for heavy operations. It is equipped with Hypertherm power sources and windows based CNC. Also, it is offering multiple stations such as plasma and oxy cutting system.

EXCELLENT CUTTING QUALITY

It has rigid construction, perfect parallel movement with AC Servo motors on 35mm helical linear guide and rack&pinion system by well-selected components, ProCut provides maximizing productivity as well as minimizing the operating cost.

CONCEPTION MÉCANIQUE AVANCÉE

ProCut est conçu pour les ateliers de chaudronnerie lourde. Elle est équipée de sources d'alimentation Hypertherm et de CNC basées sur des fenêtres. En outre, elle propose des stations multiples telles que le plasma, le système d'oxycoupe et le système de perçage.

EXCELLENTE QUALITÉ DE COUPE

De construction rigide, avec un mouvement parallèle parfait assuré par des servomoteurs AC sur un guide linéaire hélicoïdal de 35 mm et un système à pignon et crémaillère de haute qualité, ProCut offre une productivité maximale ainsi qu'une minimisation des coûts d'exploitation.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Hypertherm Power source
Windows based Hypertherm Edge Connect CNC Unit
19.5'' Touch Screen
Torch collision protection system
Automatic Torch Height control
Axis positioning accuracy ±0,02mm
Axis positioning speed max. 20 m/min.
Remote assistance
Automatic dust and fume extraction system
Pause/resume last part (E.g. electricity cut)

OPTIONS
Automatic Nesting software
Oxy Torch with capacitive sensor system
Truehole Technology (with Hydefinition Power Source)
Edge Connect TC CNC
Filter
Driling head upto dia. 20mm
Manual Bevel Cutting R/L ±45°
Lateral drawers

Source d'alimentation Hypertherm
Unité CNC Hypertherm Edge Connect basé sous Windows
Écran tactile 19.5''
Système de protection de la Torche contre les collisions
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
Précision de positionnement des axes ± 0,02mm
Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.
Assistance à distance
Système d'extraction de fumés et de poussière automatique
Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)

OPTIONS
Logiciel d'imbrication automatique
Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif
Technologie Truehole (Disponible avec Source d'alimentation HyDefinition)
Edge Connect TC CNC
Filtre
Tête de perçage jusqu'à dia.20mm
Découpe manuel de chanfrein G / D ± 45 °
Tiroirs Latéraux

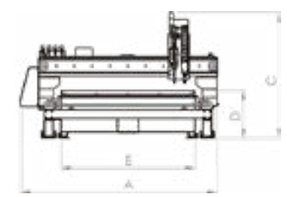
PROVEN QUALITY
QUALITÉ ÉPROUVÉE

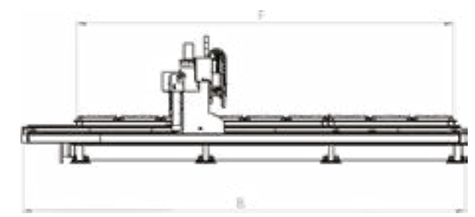
THC SYSTEM

35MM HELICAL LINEAR GUIDE

SERVO MOTORS

HYPERTHERM CNC





DIMENSIONS

Model	Table Width (mm)	Table Lenght (mm)	Table Height (mm)	X Axis (mm)	Y Axis (mm)	Z Axis (mm)	Width (mm)	Lenght (mm)	Height (mm)	Weight (Kg)
LPL-20/40	2150	4200	800	2150	4200	170	3500	5500	2100	5400
LPL-20/60	2150	6300	800	2150	6300	170	3500	7700	2100	7000
LPL-20/80	2150	8400	800	2150	8400	170	3500	9500	2100	8600
LPL-20/120	2150	12600	800	2150	12600	170	3500	13500	2100	11800
LPL-30/40	3150	4200	800	3150	4200	170	4500	5500	2100	6600
LPL-30/60	3150	6300	800	3150	6300	170	4500	7700	2100	8700
LPL-30/120	3150	12600	800	3150	12600	170	4500	14000	2100	15200
LPL-30/240	3150	25200	800	3150	25200	170	5500	27000	2100	27600
LPL-40/60	4150	6300	800	4150	6300	170	5500	7700	2100	10800
LPL-40/120	4150	12600	800	4150	12600	170	5500	14000	2100	19800
LPL-40/150	4150	15750	800	4150	15750	170	5500	17300	2100	25700
LPL-40/240	4150	25200	800	4150	25200	170	5500	27000	2100	37800

*** Different dimensions are available. / Différentes dimensions sont disponibles.

BEVELCUT
PLASMA

HIGH MECANICAL ACCURACY

BevelCut is an upgraded version of ProCut. It is offering angle cutting by ±45° with a perfect finish and hole for bolt. BevelCut allows alternative results such as Y, X, V, K welding preparations.

HIGH PERFORMANCE

High quality provides higher performance. BevelCut increases your capability of production with HyDefiniton power source. BevelCut enables the customers to convert traditional plasma cutting to more complicated cutting solutions.

HAUTE PRÉCISION MÉCANIQUE

BevelCut est une version améliorée de ProCut. Elle offre une coupe angulaire par ±45 ° avec une finition parfaite et un perçage de trou qualité boulon. BevelCut permet de réaliser des coupes angulaires (chanfreins) tels que les préparations de soudage Y, X, V, K

HAUTE PERFORMANCE

La haute qualité offre des performances supérieures. BevelCut augmente votre capacité de production avec la source d'alimentation Xdefiniton. BevelCut permet aux clients d convertir la découpe plasma traditionnelle en solutions de découpe plus complexe.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

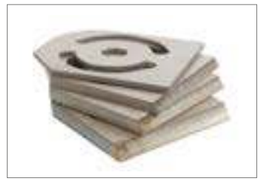
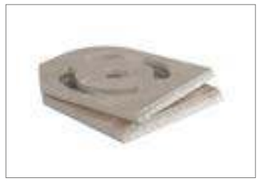
5 Axis Bevel Cutting
Windows based Hypertherm Edge Connect CNC Unit
Hypertherm Hydefinition Power Source
Pronest Automatic Nesting Software
Pronest Bevel Cutting Module
Automatic dust and fume extraction system
Automatic Torch Height control
Bevel Cutting Positioning speed 120 °/sec.
Z Axis positioning speed 10.000mm/min.

Coupe chanfrein à 5 axes
Unité CNC Hypertherm Edge Connect basé sous Windows
Source d'alimentation Hypertherm Hydefinition
Logiciel d'imbrication automatique Pronest
Module de coupe Pronest chanfrein
Système d'extraction de fumés et de poussière automatique
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
Vitesse de positionnement de coupe chanfrein 120 ° / sec
Vitesse de positionnement de l'axe Z 10.000mm / min

OPTIONS
Automatic Gas Console
True Bevel Technology (available with Autogas console)
Filter
Oxy Torch with capacitive sensor system
Tube cutting
Lateral drawers
Edge Connect TC CNC
Available with XPR power source

OPTIONS
Console de gaz automatique
Technologie chanfrein correcte (disponible avec Console de gaz automatique)
Filtre
Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif
Découpe de tubes
Tiroirs Latéraux
Edge Connect TC CNC
Disponible avec XPR power source

IMPROVE YOUR CUTTING SYSTEM
AMÉLIORER VOTRE SYSTÈME DE COUPE

TUBECUT
PLASMA

CUTTING IN EXCELLENCE

Transforming raw pipes to unique parts of daily life by cutting in excellence.

VERSATILITY IN CUTTING-EDGE

Possibility of different designs makes TubeCut more versatile and can be used with ProCut, BevelCut as well as sole pipe cut design.

COUPER DANS L'EXCELLENCE

Transformer les tuyaux bruts en parties uniques de la vie quotidienne en coupant dans l'excellence.

COUPE À LA FOIS LA PLAQUE ET LE TUYAU

La possibilité de différentes conceptions rend TubeCut plus polyvalent et peut être utilisé avec ProCut, BevelCut ainsi que la conception de coupe de tuyau unique.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

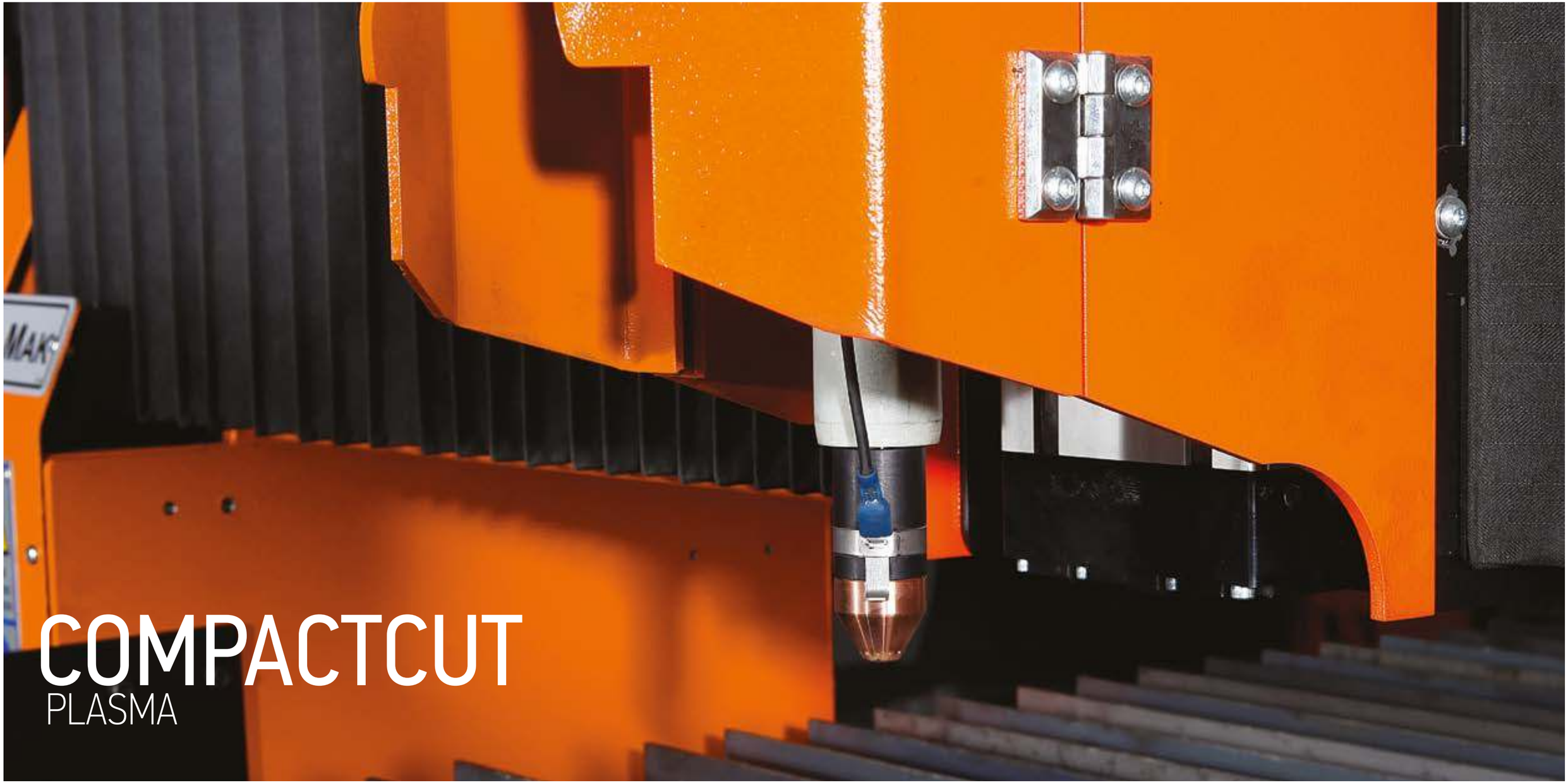
Dia. 30/500mm
Windows based Hypertherm Edge Connect CNC unit
Automatic Tube cutting software
Automatic air conditioning and smoke extraction system
Automatic Torch Height control
Adjustable Tube support

Dia. 30/500mm
Unité CNC Hypertherm Edge Connect basé sous Windows
Logiciel de coupe de tube automatique
Climatisation automatique et système d'extraction de fumée
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
Support de tube réglable

OPTIONS
Support for Square pipe
Automatic gas console
Oxy Torch with capacitive sensor system
Filter
Edge Connect TC CNC
Available with XPR power source

OPTIONS
Support pour tube carré
Console de gaz automatique
Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif
Filtre
Edge Connect TC CNC
Disponible avec XPR power source

MULTIPLE PURPOSE IN METAL CUTTING
PLUSIEURS FINS DANS LA DECOUPE DES MÉTAUX



COMPACTCUT
PLASMA

FAST AND PRECISE

CompactCut is the space-saving and easy to relocate model which is driven by dual side AC servo motors, THC and 25mm helical linear guides and rack&pinion system to assure precise cutting with high accuracy.

BEST COMPACT DESIGN

CompactCut with solid and stable Monobloc structure offers wide range of capabilities, such as HyPerformance Plasma, Hyspeed plasma and air plasma by Hypertherm. Compact model addresses to mid and small range workshops.

RAPIDE ET PRÉCIS

CompactCut est le modèle le moins encombrant et le plus facile à déplacer qui est entraîné par des servomoteurs AC double face, des guides linéaires hélicoïdaux de 25 mm, une THC, et un système à pignon et crémaillère pour assurer une coupe de grande précision

MEILLEUR DESIGN COMPACT

CompactCut avec structure monobloc solide et stable offre une large gamme de capacités, est équipé de générateurs PLASMA HYPERTHERM tel que XPerformance Plasma et plasma d'air. Modèle compact destiné aux ateliers de moyenne et petite capacité.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Hypertherm Powermax plasma source
Windows Based Hypertherm Edge Connect CNC Unit
19.5'' Touch Screen
Torch collision protection system
Automatic Torch Height control
Axis positioning accuracy ±0,02mm
Axis positioning speed max. 20 m/min.
Remote assistance
Automatic dust and fume extraction system
Pause/resume last part (E.g. electricity cut)
Monobloc design

OPTIONS
Available with Hydefinition Power source, XPR series and Maxpro200
Automatic Nesting software
Auomatic Gas Console for Hydefinition Power Source
Truehole Technology (with Hydefinition Power source)
Roller-ball and Pen marking
Tube cutting dia.30x140mm
Edge Connect TC CNC
Filter
Manual Bevel Cutting R/L ±45° (with Hydefinition Power source)

Source de plasma HyperthermPowermax
Unité CNC Hypertherm Edge Connect basé sous Windows
Écran tactile 19.5''
Système de protection de la Torche contre les collisions
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
Précision de positionnement des axes ± 0,02mm
Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.
Assistance à distance
Système d'extraction de fumés et de poussière automatique
Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)
Conception Monobloc

OPTIONS
Disponible avec HyDefnition Power source, XPR séries et Maxpro200
Logiciel d'imbrication automatique
Console de gaz automatique pour Source d'alimentation HyDefinition
Technologie Truehole (Disponible avec Source d'alimentation HyDefinition)
Roller-ball et marquage
Découpage Tube diam.30x140mm
Edge Connect TC CNC
Filtre
Découpe manuel de chanfrein G / D ± 45 °

UNIQUE DESIGN - LA CONCEPTION UNIQUE

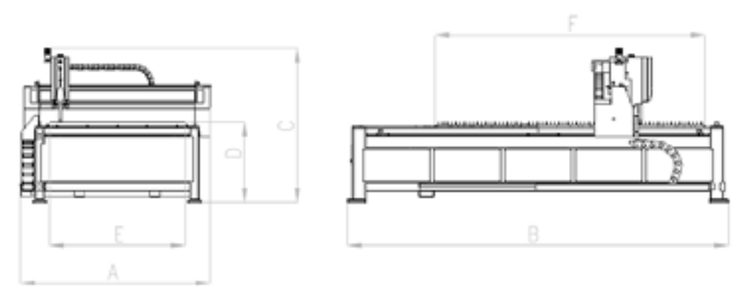
TUBE CUTTING OPTIONS

ROLLER BALL

25MM LINEAR GUIDE

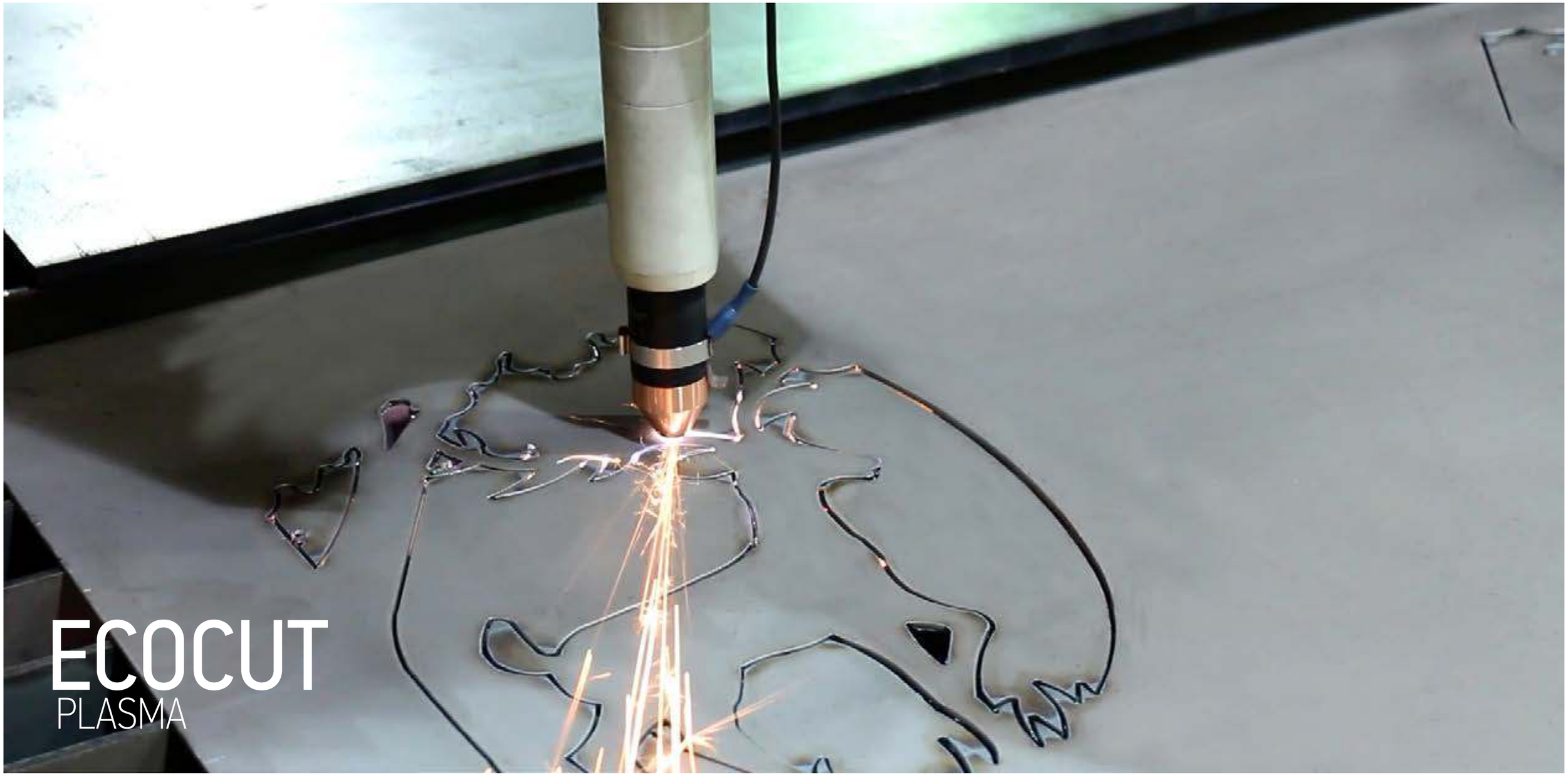
SERVO MOTORS

HYPERTHERM CNC



DIMENSIONS

Model	Table Width (mm)	Table Lenght (mm)	Table Height (mm)	X Axis (mm)	Y Axis (mm)	Z Axis (mm)	Width (mm)	Lenght (mm)	Height (mm)	Weight (Kg)
LPC-10/20	1150	2155	925	1050	2050	150	1700	3900	2050	2050
LPC-15/30	1650	3155	925	1550	3050	150	2250	4900	2050	2700
LPC-15/60	1650	6300	925	1550	6050	150	2250	7700	2050	4750
LPC-20/40	2150	4200	925	2050	4050	150	2750	5900	2050	4150
LPC-20/60	2150	6300	925	2050	6050	150	2750	7700	2050	6500
LPC-20/80	2150	8400	925	2050	8100	150	2750	9800	2050	8000



ECOCUT
PLASMA

COST EFFECTIVE MACHINE

Eco Plasma is a new cost-effective line by LoyalMak. It is operated windows based CNC and air plasma.

CUTTING WITH EASE

Designed for HVAC industry, general metalwork and company with limited budget. Eco Plasma cuts 0,5mm-25mm with a pure quality and it is ready to cut with easy installation.

MACHINE RENTABLE

Eco Plasma est une nouvelle ligne rentable de LoyalMak.
Elle est exploitée sous Windows CNC et plasma d'air par Hypertherm.

COUPER EN TOUTE SIMPLICITÉ

Conçu pour l'industrie CVC, la métallurgie générale et des entreprises avec un budget limité. Eco Plasma coupe les épaisseurs de 0,5mm-25mm avec une grande qualité et peut être équipée avec des générateurs plasma à air HYPERTHERM.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

LoyalMak CNC Unit
Hypertherm Plasma source
15" Touch Screen
Torch Collision Protection system
Automatic Torch Height control
Axis positioning accuracy ±0,02mm
Axis positioning speed max. 15 m/min.
Remote assistance
Mechanic dust and fume extraction system
Automatic Nesting Software
Monobloc design

LoyalMak CNC Unité
Source de plasma HyperthermPowermax
Écran tactile 15"
Système de protection de la Torche contre les collisions
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
Précision de positionnement des axes ± 0,02mm
Vitesse de positionnement des axes max. 15 m/min.
Assistance à distance
Système d'extraction des fumées mécanique
Logiciel d'imbrication automatique
Conception Monobloc

OPTIONS
Filter
Roller-ball and Pen marking

OPTIONS
Filtre
Roller-ball et marquage

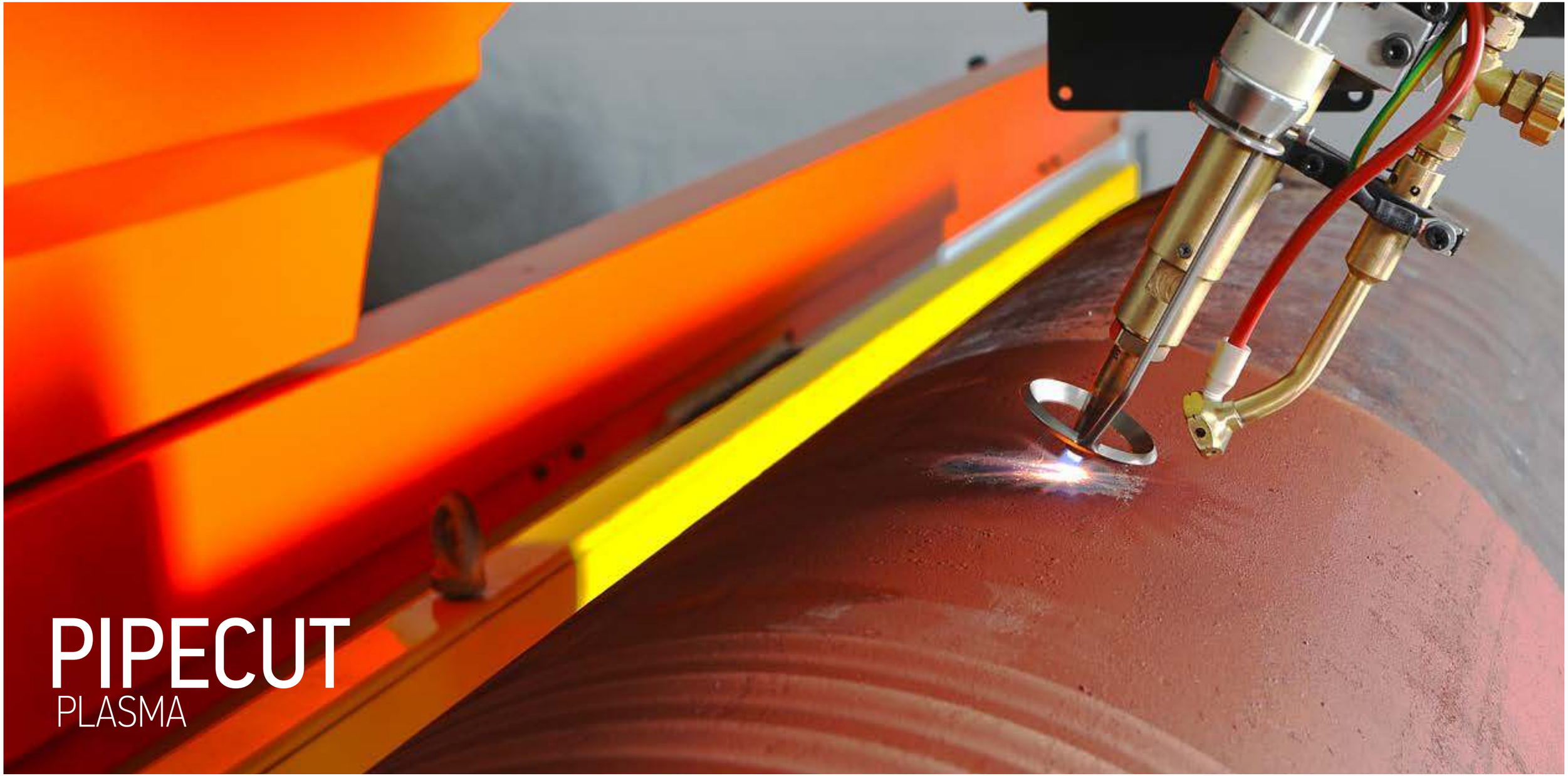
MECHANICAL FUME EXTRACTION SYSTEM

LoyalMak CNC

ROLLER BALL

25MM LINEAR GUIDE

POWERFUL YET SO EASY
PUISSANT POURTANT AUSSI SIMPLICITÉ



PIPECUT
PLASMA

PATENTED CHUCK SYSTEM

Thanks to the patented Chuck system, larger diamater of pipes can be easily loaded and cut by LoyalMak PipeCut.

VERSATILITY IN CUTTING-EDGE

3D cutting option and ability to cut heavy pipe makes Pipecut many-sided machine.

SYSTÈME DE MANDRIN BREVETÉ

Grâce au système breveté Chuck, un diamètre plus grand de tuyaux peut être facilement chargé et coupé par LoyalMak PipeCut.

POLYVALENCE À LA FINE POINTE DE LA TECHNOLOGIE

L'option de coupe 3D et la possibilité de couper des tuyaux lourds font de Pipecut une machine multiface.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Hypertherm Edge Connect CNC Unit
Hypertherm Power source
19.5" Touch Screen
RTP Tube Cutting Software
Cutting Diameter ø 600/800/1000/1200mm
Easily Adjustable Pipe And Tube Support
Torch Collision Protection system
Automatic Torch Height control

OPTIONS
Laser Measuring for Surface Deviation

Hypertherm Edge Connect CNC Unit
Hypertherm Power source
19.5" Touch Screen
RTP Tube Cutting Software
Cutting Diameter ø 600/800/1000/1200mm
Easily Adjustable Pipe And Tube Support
Torch Collision Protection system
Automatic Torch Height control

OPTIONS
Lazer Metre ile Boruda Yüzey Sapma Hesaplama

MORE POWER MORE POSSIBILITIES
PLUS DE PUISSANCE PLUS DE POSSIBILITÉS

OXYCUT

LONG-LASTING INDUSTRIAL USE

Oxy cutting machine is a perfect solution for general purpose and heavy duties. Cutting capacity is up to 300mm!

FEEL THE POWER OF FLAME

Availability of multiple oxy stations maximizes productivity with a superior cutting quality.

ENCORE UTILISÉ PAR LES INDUSTRIELS

La machine d'oxycoupage est la solution parfaite pour des fins générales et les tâches lourdes. Capacité de coupe est jusqu'à 300mm!

SENTIR LE POUVOIR DE FLAMME

Disponibilité de multiples stations d'oxycoupage maximise la productivité avec une qualité de coupe supérieure.

GENERAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Windows Based Hypertherm CNC Unit
17'' Touch Screen
IHT Capacitive sensor system for Height control
Axis positioning accuracy ±0,02mm
Axis positioning speed max. 20 m/min.
Remote assistance
Automatic dust and fume extraction system
Pause/resume last part (E.g. electricity cut)
Rigid construction/table for high heat

Unité CNC Hypertherm basé sous Windows
Écran tactile 17 ''
IHT système de capteur capacitif pour Contrôleur de hauteur
Précision de positionnement des axes ± 0,02mm
Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.
Assistance à distance
Système d'extraction de fumés et de poussière automatique
Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)
Construction rigide / table pour la chaleur élevée

OPTIONS
Automatic Nesting software

OPTIONS
Logiciel d'imbrication automatique

OXYCUT
UNIQUE DESIGN
LA CONCEPTION UNIQUE

GÉNÉRATEUR HYPERTERM SYSTÈME

HYPERTERM PLASMA SYSTEMS

SUPERIOR CUT QUALITY AND CONSISTENCY

QUALITÉ DE COUPE SUPÉRIEURE ET CONSTANCE

	MILD STEEL / ACIER DOUX		STAINLESS STEEL / ACIER INOXYDABLE		ALUMINIUM / ALUMINIUM	
	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord
POWERMAX 65 SYNC	16 mm	25 mm	12 mm	20 mm	12 mm	20 mm
POWERMAX 85 SYNC	20 mm	30 mm	16 mm	25 mm	16 mm	25 mm
POWERMAX 105 SYNC	20 mm	40 mm	20 mm	32 mm	20 mm	32 mm
POWERMAX125	25 mm	40 mm	20 mm	40 mm	25 mm	40 mm
MAXPRO 200	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm	32 mm	38 mm
XPR 170	35 mm/40 mm*	60 mm	22 mm	38 mm	25 mm	38 mm
XPR 300	45 mm/50 mm*	80 mm	38 mm	75 mm	38 mm	50 mm

* **Available with Argon-assist** / Disponible avec Argon-assist

The product images shown are for illustration purposes only and may not be an exact representation of the product.
LOYALMAK reserves the right to change product images and specifications at any time without notice. Copyright 2016 LOYALMAK TURKEY. All Rights Reserved.

ayışığıtanıtım

For further information, please
scan QR code with smartphone.
Pour plus d'informations, s'il vous plaît
scanner le code QR avec smartphone.

Kayapa OSB Orkide (530) Cad.
No.10/1 Nilüfer / BURSA / TÜRKİYE

T. +90 224 239 8224
T. +90 224 482 4046

www.loyalmakina.com
info@loyalmakina.com