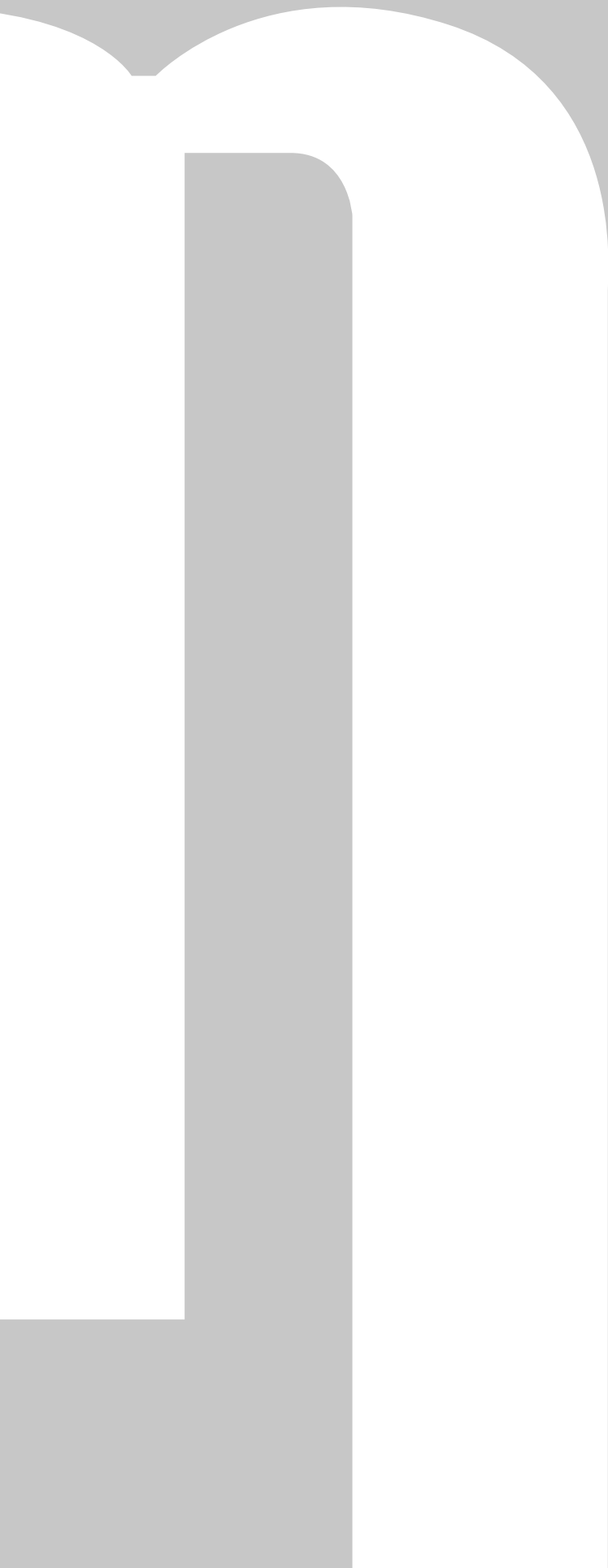




INNOVATIVE
CUTTING SOLUTIONS

LOYALMAK[®]



FROM **TURKEY**
TO ALL OVER THE WORLD
DE LA TURQUIE À TOUT LE MONDE



Loyal Machinery is well known and reputable leading manufacturer of sheet metal working machines, such as CNC Plasma Cutting, CNC Fiber Laser cutting as well as Drilling Machines with **10.000sqm** closed production area in Bursa, Turkey.

More than 10-year of manufacturing experience, remaining loyal at its quality with eupean safety standards and quality control management system, implementing international production standart and norms, well equipped technicians and following technological developments, **Loyal Machinery** presents cost-efficient machinaries in sheet metal working and fabricating industry.

We also serve all customer from every country with an extensive technical service network and wide range of spare parts of metal working machines.

Loyal Machinery has been a rapid growth during the recent years by considering customer needs, R&D studies, applying marketing strategies and teamwork. Due to these considerable developments, today **Loyal Machinery** exports %99 of production all over the world.

Loyal Machinery est parmi les fabricants réputés et leader de machines de tôlerie : machine de découpe plasma CNC, machine de découpe laser à fibre CNC ainsi que les machines de perçage. Loyal Machinery dispose d'un atelier de production de 10 000 m² à Bursa, en Turquie.

Forte de plus de 10 d'expérience dans la fabrication, à cheval sur la qualité en mettant en œuvre les normes de sécurité européennes et le système de management de la qualité et les normes de production internationales, disposant de techniciens bien formés et bien équipés, en veille sur les nouveaux développements technologiques, Loyal Machinery présente des machines compétitives dans le domaine de travail de la tôle et l'industrie de fabrication.

Nous servons également tous nos clients de tous les pays avec un vaste réseau de service technique et une large gamme de pièces de rechange de machines de travail des métaux.

Loyal Machinery a connu une croissance rapide au cours des dernières années en tenant compte des besoins des clients, en développant le département études de R&D, en appliquant des stratégies de marketing adaptés et grâce à un travail d'équipe. En raison de ces développements considérables, Loyal Machinery exporte aujourd'hui 99 % de sa production dans le monde entier.

NOTHING
IS AS **FAST**
AS THE **SPEED OF**
TRUST

Fiberlaser

Cutting Machines



WOLF

Wolf Fiber laser reduces cycle times providing faster beam for higher cutting speeds, especially for thin materials.



HUMA

Huma is delivered with a side-loading table and it has smallest footprint among its counterparts



TULPAR

Tulpar Fiber Laser with easy installation and perfect cutting quality is designed for low-budget companies that cut all kinds of metals.



GRIFFON

Griffon is a new cost-effective fiber laser machine by LoyalMak. It is operated LoyalMak CNC and power upto 2kw resonator. It addresses to mid and small range workshops



WOLF

FIBER LASER

EXCELLENT BEAM QUALITY

A fiber cutting system is primarily suited for processing thin to medium-thick sheet metal. It also cuts non-ferrous metals such as copper and brass.

SATISFY WITH HIGH SPEEDS

Laser cutting processes reduce cycle times providing faster beam for higher cutting speeds and narrow kerfs.

EXCELLENTE QUALITÉ DE FAISCEAU

Le système de découpe laser à fibre est principalement adapté au traitement de tôles minces à moyennement épaisses. Il coupe également les métaux non ferreux tels que le cuivre et le laiton.

VITESSES DE COUPE ÉLEVÉES

Les processus de découpe laser réduisent les temps de cycle en fournissant un faisceau plus rapide pour des vitesses de coupe plus élevées et des bordures étroites.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Fiber Laser Source
 Raytools Auto Focus Head
 Acceleration 3 G
 Axes Speeds (X, Y Simultaneous Speed) 170m/min
 Positioning Accuracy 0.05mm
 Repeatability 0.03mm
 LoyalMak CNC with 21.5" Touchscreen
 Metalix Auto Nesting Software
 Auto Nozzle Cleaning and Calibration
 Shuttle Table
 Anti Collision System

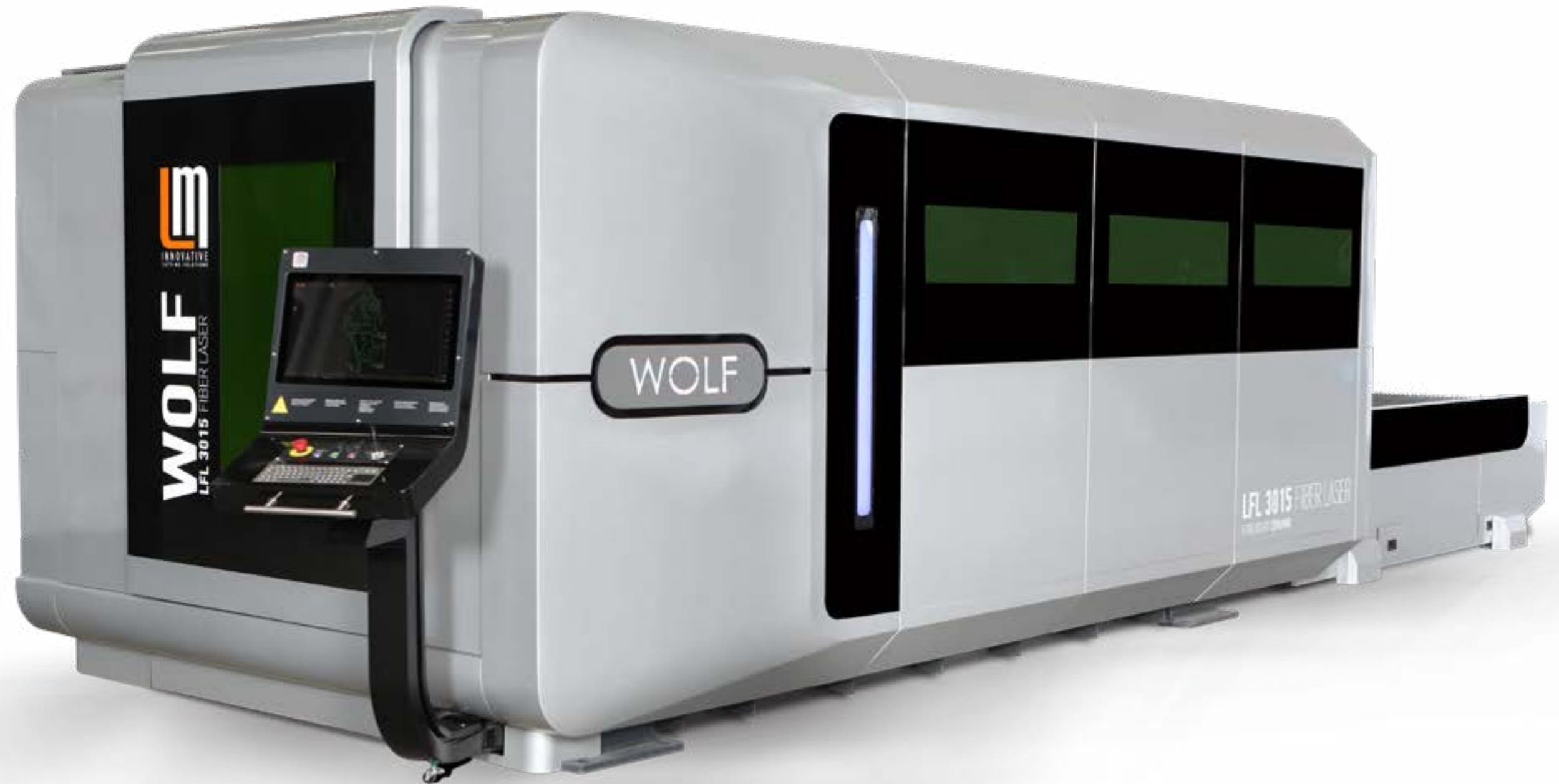
Résonateur fibre Laser
 Tête de coupe Raytools Auto Focus
 Accélération 3 G
 Vitesse maxi des axes 170m/min
 Précision de positionnement 0.05mm
 Répétabilité 0.03mm
 CNC LoyalMak avec écran tactile 21.5"
 Logiciel d'imbrication automatique Metalix
 Auto nettoyage et calibration de la buse
 Tables interchangeables
 Système anti-collision

OPTIONS
 Available With IPG / Max Photonics / Raycus Source
 LoyalMak Jet Filter
 Light Guard

OPTIONS
 Résonateur IPG / Max Photonics / Raycus
 LoyalMak Jet Filtre
 Barrières laser de sécurité

WOLF

FIBER LASER



CUTTING THICKNESSES

	1000 W	1500 W	2000 W	3000 W	4000 W	6000 W	8000 W	10000 W	12000 W
Mild Steel	8 mm	12 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Stainles steel	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm
Aluminium	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm
Copper	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Brass	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm



HUMA

FIBER LASER

SIDE LOADING DESIGN & SMALLEST FOOTPRINT

Huma is delivered with a side-loading table and it has smallest footprint among its counterparts

BENEFIT OF ACCELERATION & ACCURACY

Huma does not make a compromise of acceleration and accuracy although it gives benefit of space saving.

CHARGEMENT LATÉRAL ET ENCOMBREMENT MINIMAL

Huma est livré avec une table de chargement latéral et il a le plus petit encombrement parmi ses homologues.

AVANTAGE DE L'ACCÉLÉRATION ET DE LA PRÉCISION

Huma ne fait pas un compromis d'accélération et de précision bien qu'il offre un gain de place.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Fiber Laser Source
 Raytools Auto Focus Head
 Acceleration 2.5 G
 Axes Speeds (X, Y Simultaneous Speed) 150m/min
 Positioning Accuracy 0.05mm
 Repeatability 0.03mm
 LoyalMak CNC with 21.5" Touchscreen
 Metalix Auto Nesting Software
 Auto Nozzle Cleaning and Calibration
 Shuttle Table
 Anti Collision System

Résonateur fibre Laser
 Tête de coupe Raytools Auto Focus
 Accélération 2.5 G
 Vitesse maxi des axes 150m/min
 Précision de positionnement 0.05mm
 Répétabilité 0.03mm
 CNC LoyalMak avec écran tactile 21.5"
 Logiciel d'imbrication automatique Metalix
 Auto nettoyage et calibration de la buse
 Tables interchangeables
 Système anti-collision

OPTIONS
 Available With IPG / Max Photonics / Raycus Source
 LoyalMak Jet Filter
 Light Guard

OPTIONS
 Résonateur IPG / Max Photonics / Raycus
 LoyalMak Jet Filtre
 Barrières laser de sécurité

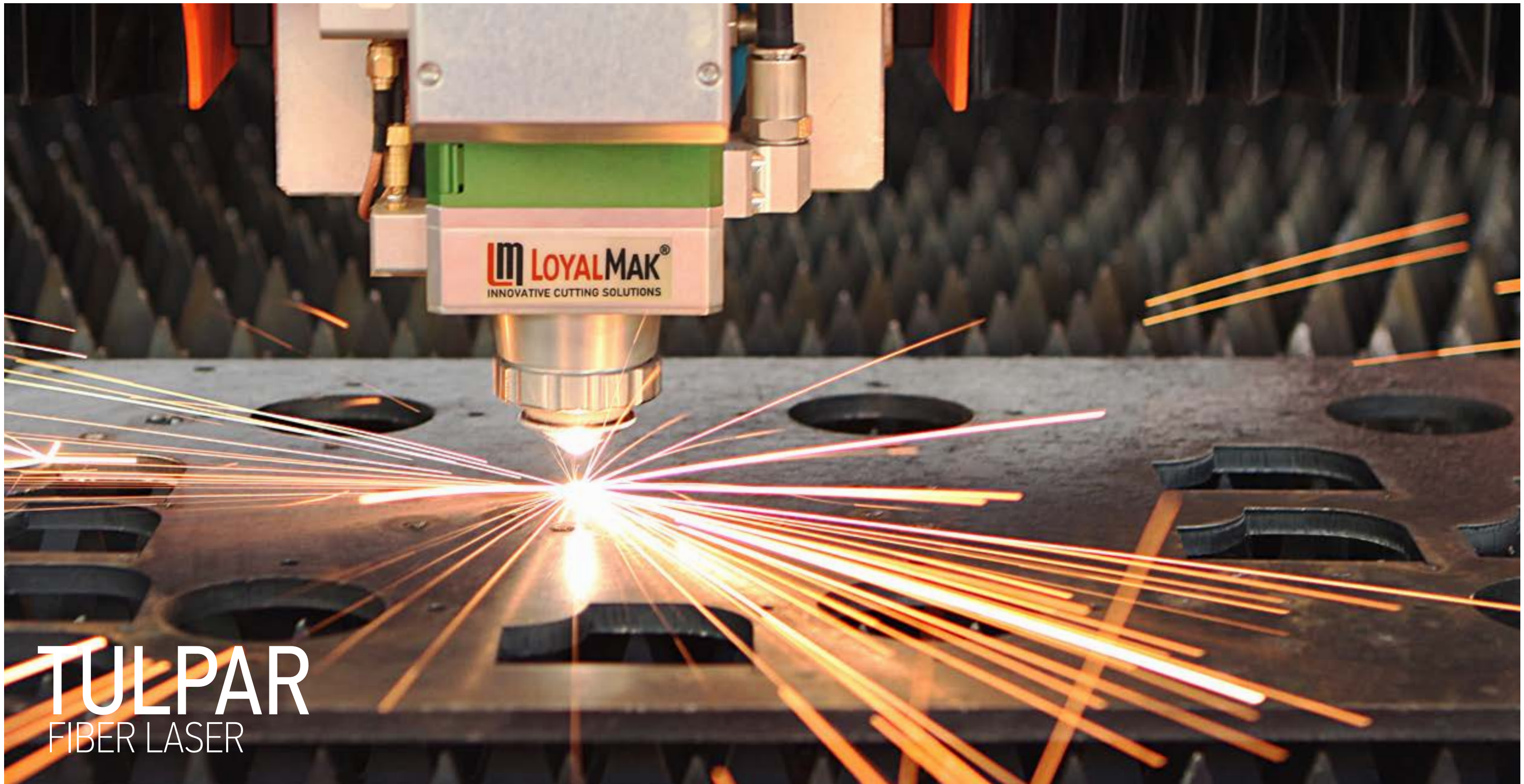
HUMA

FIBER LASER



CUTTING THICKNESSES

	1000 W	1500 W	2000 W	3000 W	4000 W	6000 W	8000 W	10000 W	12000 W
Mild Steel	8 mm	12 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Stainles steel	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm
Aluminium	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm
Copper	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Brass	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm



TULPAR

FIBER LASER

SOLID AND STABLE STRUCTURE

Tulpar with solid and stable structure offers higher speed and acceleration.

AFFORDABLE & ACCURATE

Tulpar Fiber Laser provides low cost solutions for your needs. Moreover it delivers high speed and superior cutting quality with a perfect fit of components.

STRUCTURE SOLIDE ET STABLE

Tulpar avec une structure solide et stable offre une vitesse et une accélération élevées.

ABORDABLE & PRÉCISE

Tulpar Fibre Laser fournit des solutions à faible coût pour vos besoins. De plus, il offre une vitesse élevée et une qualité de coupe supérieure avec un ajustement parfait des

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Fiber Laser Source upto 6 kW
 Raytools Auto Focus Head
 Acceleration 1.5 G
 Axes Speeds (X, Y Simultaneous Speed) 110m/mir
 Positioning Accuracy 0.05mm
 Repeatability 0.03mm
 LoyalMak CNC with 21.5" Touchscreen
 Metalix Auto Nesting Software
 Auto Nozzle Cleaning and Calibration
 Shuttle Table
 Anti Collision System

Résonateur fibre Laser
 Tête de coupe Raytools Auto Focus
 Accélération 1.5 G
 Vitesse maxi des axes 110m/min
 Précision de positionnement 0.05mm
 Répétabilité 0.03mm
 CNC LoyalMak avec écran tactile 21.5"
 Logiciel d'imbrication automatique Metalix
 Auto nettoyage et calibration de la buse
 Tables interchangeables
 Système anti-collision

OPTIONS
 Available With IPG / Max Photonics / Raycus Source
 LoyalMak Jet Filter
 Light Guard

OPTIONS
 Résonateur IPG / Max Photonics / Raycus
 LoyalMak Jet Filtre
 Barrières laser de sécurité

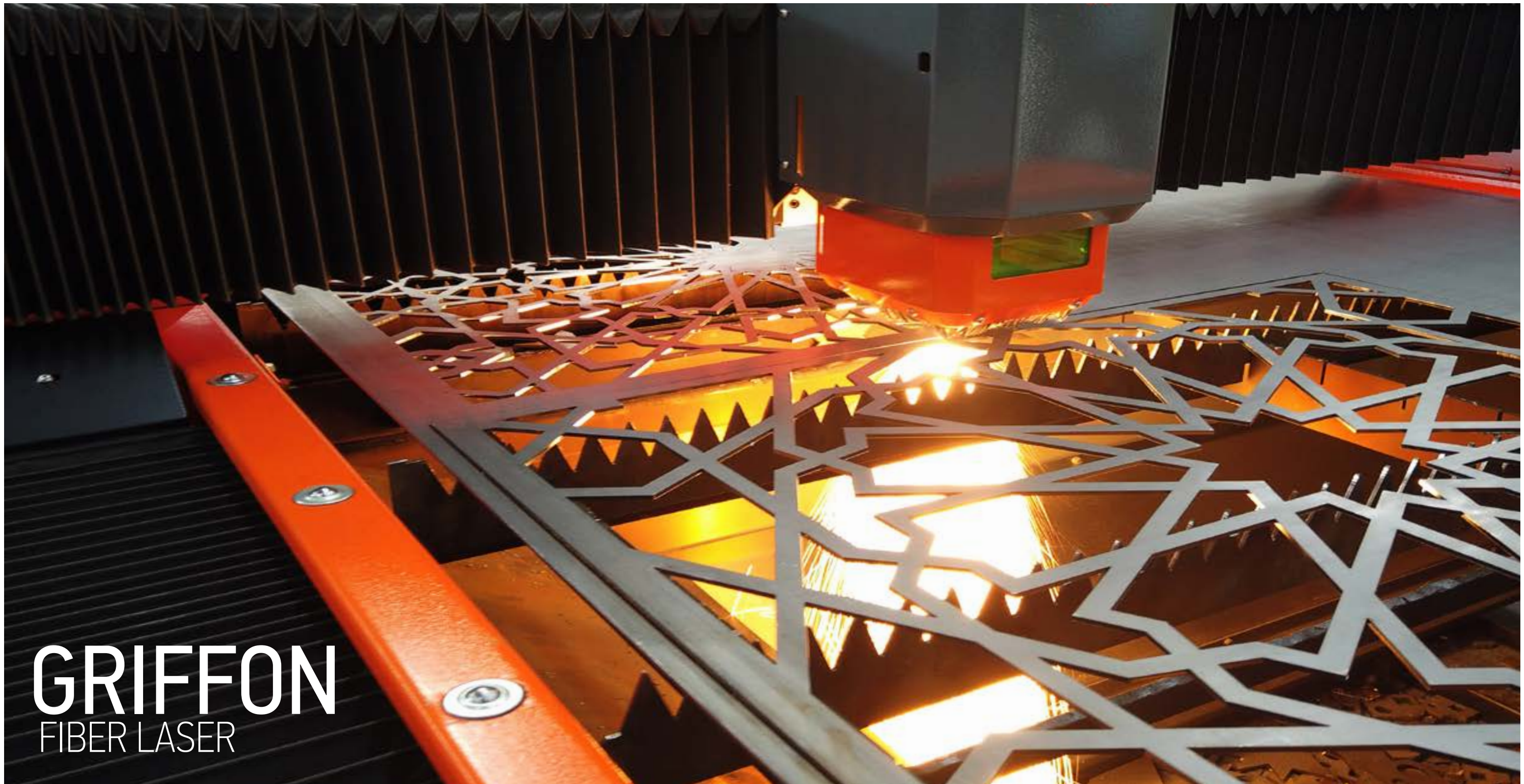
TULPAR

FIBER LASER



CUTTING THICKNESSES

	1000 W	1500 W	2000 W	3000 W	4000 W	6000 W
Mild Steel	8 mm	12 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm
Stainless steel	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Aluminium	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Copper	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Brass	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm



GRIFFON

FIBER LASER

SIMPLE & ROBUST DESIGN

Thinking simple is hard but the bests are created by simple ideas. We design simple yet robust to satisfy what is expected.

ADDRESSED TO MID AND SMALL WORKSHOP

Griffon is a new cost-effective fiber laser machine by LoyalMak and power upto 2kw resonator. It addresses to mid and small range workshops

CONCEPTION SIMPLE ET ROBUSTE

Penser simple est difficile, mais les meilleures réalisations sont créées à partir d'idées simples. Nous concevons de façon simple mais robuste pour atteindre les objectifs prédéfinis.

S'ADRESSANT AUX PETITS ET MOYENS ATELIERS

Griffon est une nouvelle machine laser à fibre rentable de LoyalMak. Elle peut être équipée de résonateur jusqu'à 2kw. Elle s'adresse aux petits et moyens ateliers.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Fiber Laser Source upto 2kW
 Raytools Auto Focus Head
 Acceleration 0.9 G
 Axes Speeds (X, Y Simultaneous Speed) 80m/min
 Positioning Accuracy 0.05mm
 Repeatability 0.03mm
 LoyalMak CNC with 21.5" Touchscreen
 Metalix Auto Nesting Software
 Auto Nozzle Cleaning and Calibration
 Shuttle Table
 Anti Collision System

Résonateur fibre Laser
 Tête de coupe Raytools Auto Focus
 Accélération 0.9 G
 Vitesse maxi des axes 80m/min
 Précision de positionnement 0.05mm
 Répétabilité 0.03mm
 CNC LoyalMak avec écran tactile 21.5"
 Logiciel d'imbrication automatique Metalix
 Auto nettoyage et calibration de la buse
 Tables interchangeables
 Système anti-collision

OPTIONS
 Available With IPG / Max Photonics / Raycus Source
 LoyalMak Jet Filter
 Light Guard

OPTIONS
 Résonateur IPG / Max Photonics / Raycus
 LoyalMak Jet Filtre
 Barrières laser de sécurité

GRIFFON

FIBER LASER



CUTTING THICKNESSES

	1000 W	1500 W	2000 W
Mild Steel	8 mm	12 mm	16 mm
Stainles steel	3 mm	4 mm	6 mm
Aluminium	3 mm	4 mm	6 mm
Copper	2 mm	3 mm	4 mm
Brass	2 mm	3 mm	4 mm

ADVANCED LOYALMAK CNC

CNC LOYALMAK AVANCÉ

Combines powerful graphics with the solid structure of embedded products.
Speeds up the programming and operating times of the cutting process.
The retrace and repos functions have been specially researched to suit the requirements of these machines. They allow particularly complex nesting layouts to be carried out, dealing with all the exceptions and optimizing the production times to the utmost.

Combine des graphismes puissants avec la structure solide des produits embarqués.
Accélère les temps de programmation et de fonctionnement du processus de coupe.
Les fonctions retrace et repos ont été spécialement étudiées pour répondre aux exigences de ces machines. Ils permettent de réaliser des imbrications particulièrement complexes, en traitant toutes les exceptions et en optimisant au maximum les temps de production.



POWERFUL CNC SOLUTIONS

- Lubuntu® user interface
- Integrated dynamic control of the cutting head height, able to react to surface unevenness (HSU).
- Metal plate tip touch system.
- Retrace and repos functions and cutting restart with off-workpiece, tangential or linear lead-in insertion autolearning of plate origin and rotation.
- Automatic restart of the cutting line after a blackout interruption.
- Manual and automatic remnant cut.
- High speed dry run function for cutting area verification.
- Technological parameters database classified for material and thickness.
- Full screen cutting lay-out displayed with dynamic graphic of cutting head path.
- Laser pointer for origin acquisition.



GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

21.5" Capacitive Multi Touch (1920x1080) TFT Color LCD Screen.
Intel Core i5 8th Gen Processor.
8 GB RAM.
256 GB SSD.

21.5" Capacitif True Flat Multi Touch (1920x1080) TFT Color LCD.
Processeur Intel Core i5 de 8e génération.
8 Go de RAM
256 GB SSD



- Interface utilisateur Lubuntu®
- Contrôle dynamique intégré de la hauteur de la tête de coupe, capable de réagir aux irrégularités de surface (HSU).
- Système de détection de tôle.
- Fonctions de retraçage, de repos et redémarrage de la coupe avec insertion des attaques tangentielle ou linéaire et auto-apprentissage de l'origine et de la rotation de la plaque.
- Redémarrage automatique de la ligne de coupe après coupure de l'électricité.
- Coupe manuelle et automatique des restes.
- Fonctionnement à grande vitesse pour la vérification de la zone de coupe.
- Base de données de paramètres technologiques classés par matériau et épaisseur.
- Mise en page de découpe en plein écran affichée avec un graphique dynamique de la trajectoire de la tête de coupe.
- Pointeur laser pour l'acquisition de l'origine.

CAD/CAM

METALIX AUTONESTING SOFTWARE



Metalix offers a full range of CAD/CAM capabilities for CNC Fiber laser including support for sorting and stacking devices attached to the machine.

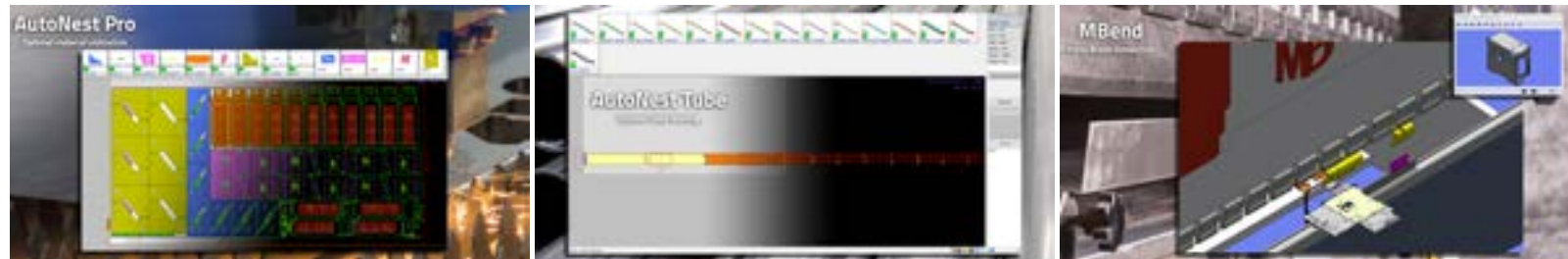
Advanced technology combines design, automatic and manual processing, automatic and manual nesting, efficient NC generation, graphic simulation, and machine communication (DNC).

CncKad is the only system that integrates CAD/CAM capabilities in the same module. Geometry, dimensions, and technologies are completely associative; when you modify the geometry, cncKad automatically updates the dimensions or cutting definitions.

Metalix offre une gamme complète de capacités de CFAO pour le laser à fibre CNC, y compris la prise en charge des dispositifs de tri et d'empilage connectés à la machine.

La technologie de pointe combine la conception, le traitement automatique et manuel, l'imbrication automatique et manuelle, la génération CN efficace, la simulation graphique et la communication machine (DNC).

CncKad est le seul système qui intègre des capacités de CAO/FAO dans le même module. La géométrie, les dimensions et les technologies sont complètement associatives; lorsque vous modifiez la géométrie, cncKad met automatiquement à jour les cotes ou les définitions de coupe.



CncKad, with a modular and responsive ribbon interface, features these advanced technologies:

- Drafting
- Importing file types including DXF and DWG
- Nesting
- Part handling
- Material based cutting tables
- Common line cutting
- WireJoint and MicroJoint positioning
- Tool path optimization

CncKad, avec une interface modulaire et réactive, dispose de ces technologies avancées:

- Dessin
- Importation de fichiers, y compris DXF et DWG
- Imbrication
- Gestion des pièces
- Base de données de Tables de coupe par matériau
- Découpe de ligne commune
- Positionnement des joints et des micro joints
- Optimisation de la trajectoire de l'outil

Metalix presents cncKad !

The complete CAD/CAM solution for Sheet Metal Manufacturing

During import, you can check and fix your parts' geometry, then batch process them according to your machine type. AutoNest automatically arranges the parts on your sheets according to material and thickness. You can also organize the parts on your sheets manually. Features such as collision-less mode, remnant management, and in-built warnings help steer you to cost-effective nesting solutions.

Generate NC codes for the resulting nesting solution, simulate it, create detailed production reports, and send your daily job/order to production.

AutoNest efficiently utilizes the sheet material, saving time and money.

Feature-rich AutoNest includes:

Creating automatic DXF to NC (Daily Job)

True Shape or rectangular nesting for optimized solutions

Generating multiple material nests

Producing multiple sheet solutions

Filling holes with small parts

Common cuts to reduce material wastage and machine time

Reusing remnants

Interactive manual nesting



Lors de l'importation, vous pouvez vérifier et fixer la géométrie de vos pièces, puis les traiter par lots en fonction de votre type de machine. AutoNest organise automatiquement les pièces sur vos tôles en fonction du matériau et de l'épaisseur. Vous pouvez également organiser manuellement les pièces de vos tôles. Des fonctionnalités telles que le mode sans collision, la gestion des chutes et les avertissements intégrés vous aident à vous orienter vers des solutions d'imbrication rentables.

Générez des codes CN pour la solution d'imbrication résultante, simulez-la, créez des rapports de production détaillés et envoyez votre tâche/commande quotidienne à la production.

AutoNest utilise efficacement le matériau de la tôle, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent.

AutoNest riche en fonctionnalités inclut :

La création automatique de DXF à NC (travail quotidien)

Véritable forme ou imbrication rectangulaire pour des solutions optimisées

Génération de plusieurs imbrications de matériaux

Production de plusieurs solutions de tôles

Remplissage de trous avec de petites pièces

Coupes communes pour réduire le gaspillage de matériaux et le temps de machine

Réutilisation des chutes

HARNESS
THE **POWER** OF MACHINE,
PERFECT FROM BEGINNING
TO END

Plasma

Cutting Machines



PROCUT

ProCut is designed for heavy operations. It is offering multiple stations such as plasma, drilling and oxy cutting system.



BEVELCUT

BevelCut is offering angle cutting by $\pm 45^\circ$ with a perfect finish and hole for bolt. It allows alternative results such as Y, X, V, K welding preparations.



TUBECUT

Transforming raw pipes to unique parts of daily life by cutting in excellence.



COMPACTCUT

CompactCut is the space-saving and easy to relocate model which is driven by dual side AC servo motors, THC and 25mm helical linear guides and rack&pinion system to assure precise cutting with high accuracy.



ECOCUT

Designed for HVAC industry, general metalwork and company with limited budget. Eco Plasma cuts 0,5mm-25mm with a pure quality and it is ready to cut with easy installation.



PIPECUT

Thanks to the patented Chuck system, larger diameter of pipes can be easily loaded and cut by LoyalMak PipeCut



OXYCUT

Oxy cutting machine is a perfect solution for general purpose and heavy duties. Cutting capacity is up to 300mm!



PROCUT

PLASMA

ADVANCED MECHANICAL DESIGN

ProCut is designed for heavy operations. It is equipped with Hypertherm power sources and windows based CNC. Also, it is offering multiple stations such as plasma and oxy cutting system.

EXCELLENT CUTTING QUALITY

It has rigid construction, perfect parallel movement with AC Servo motors on 35mm helical linear guide and rack&pinion system by well-selected components, ProCut provides maximizing productivity as well as minimizing the operating cost.

CONCEPTION MÉCANIQUE AVANCÉE

ProCut est conçu pour les ateliers de chaudronnerie lourde. Elle est équipée de sources d'alimentation Hypertherm et de CNC basées sur des fenêtres. En outre, elle propose des stations multiples telles que le plasma, le système d'oxycoupe et le système de perçage.

EXCELLENTE QUALITÉ DE COUPE

De construction rigide, avec un mouvement parallèle parfait assuré par des servomoteurs AC sur un guide linéaire hélicoïdal de 35 mm et un système à pignon et crémaillère de haute qualité, ProCut offre une productivité maximale ainsi qu'une minimisation des coûts d'exploitation.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Hypertherm Power source
 Windows based Hypertherm Edge Connect CNC Unit
 19.5" Touch Screen
 Torch collision protection system
 Automatic Torch Height control
 Axis positioning accuracy $\pm 0,02\text{mm}$
 Axis positioning speed max. 20 m/min.
 Remote assistance
 Automatic dust and fume extraction system
 Pause/resume last part (E.g. electricity cut)

OPTIONS

Automatic Nesting software
 Oxy Torch with capacitive sensor system
 Truehole Technology (with Hydefinition Power Source)
 Edge Connect TC CNC
 Filter
 Drilling head upto dia. 20mm
 Manual Bevel Cutting R/L $\pm 45^\circ$
 Lateral drawers

Source d'alimentation Hypertherm
 Unité CNC Hypertherm Edge Connect basé sous Windows
 Écran tactile 19.5"
 Système de protection de la Torche contre les collisions
 Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
 Précision de positionnement des axes $\pm 0,02\text{mm}$
 Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.
 Assistance à distance
 Système d'extraction de fumés et de poussière automatique
 Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)

OPTIONS

Logiciel d'imbrication automatique
 Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif
 Technologie Truehole (Disponible avec Source d'alimentation HyDefinition)
 Edge Connect TC CNC
 Filtre
 Tête de perçage jusqu'à dia.20mm
 Découpe manuel de chanfrein G / D $\pm 45^\circ$
 Tiroirs Latéraux

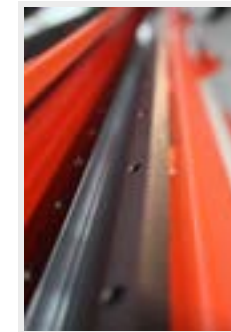
PROCUT

PROVEN QUALITY

QUALITÉ ÉPROUVÉE



THC SYSTEM



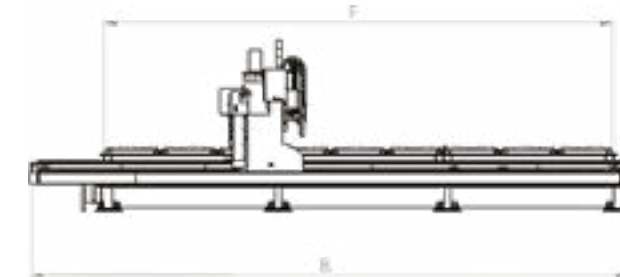
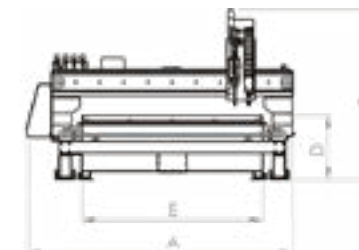
35MM HELICAL LINEAR GUIDE



SERVO MOTORS



HYPERTHERM CNC



DIMENSIONS

Model	Table Width (mm)	Table Length (mm)	Table Height (mm)	X Axis (mm)	Y Axis (mm)	Z Axis (mm)	Width (mm)	Length (mm)	Height (mm)	Weight (Kg)
LPL-20/40	2150	4200	800	2150	4200	170	3500	5500	2100	5400
LPL-20/60	2150	6300	800	2150	6300	170	3500	7700	2100	7000
LPL-20/80	2150	8400	800	2150	8400	170	3500	9500	2100	8600
LPL-20/120	2150	12600	800	2150	12600	170	3500	13500	2100	11800
LPL-30/40	3150	4200	800	3150	4200	170	4500	5500	2100	6600
LPL-30/60	3150	6300	800	3150	6300	170	4500	7700	2100	8700
LPL-30/120	3150	12600	800	3150	12600	170	4500	14000	2100	15200
LPL-30/240	3150	25200	800	3150	25200	170	5500	27000	2100	27600
LPL-40/60	4150	6300	800	4150	6300	170	5500	7700	2100	10800
LPL-40/120	4150	12600	800	4150	12600	170	5500	14000	2100	19800
LPL-40/150	4150	15750	800	4150	15750	170	5500	17300	2100	25700
LPL-40/240	4150	25200	800	4150	25200	170	5500	27000	2100	37800

*** Different dimensions are available. / Différentes dimensions sont disponibles.



BEVELCUT

PLASMA

HIGH MECHANICAL ACCURACY

BevelCut is an upgraded version of ProCut. It is offering angle cutting by $\pm 45^\circ$ with a perfect finish and hole for bolt. BevelCut allows alternative results such as Y, X, V, K welding preparations.

HIGH PERFORMANCE

High quality provides higher performance. BevelCut increases your capability of production with HyDefiniton power source. BevelCut enables the customers to convert traditional plasma cutting to more complicated cutting solutions.

HAUTE PRÉCISION MÉCANIQUE

BevelCut est une version améliorée de ProCut. Elle offre une coupe angulaire par $\pm 45^\circ$ avec une finition parfaite et un perçage de trou qualité boulon. BevelCut permet de réaliser des coupes angulaires (chanfreins) tels que les préparations de soudage Y, X, V, K

HAUTE PERFORMANCE

La haute qualité offre des performances supérieures. BevelCut augmente votre capacité de production avec la source d'alimentation Xdefiniton. BevelCut permet aux clients d convertir la découpe plasma traditionnelle en solutions de découpe plus complexe.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

5 Axis Bevel Cutting
 Windows based Hypertherm Edge Connect CNC Unit
 Hypertherm Hydefinition Power Source
 Pronest Automatic Nesting Software
 Pronest Bevel Cutting Module
 Automatic dust and fume extraction system
 Automatic Torch Height control
 Bevel Cutting Positioning speed 120 °/sec.
 Z Axis positioning speed 10.000mm/min.

Coupe chanfrein à 5 axes
 Unité CNC Hypertherm Edge Connect basé sous Windows
 Source d'alimentation Hypertherm Hydefinition
 Logiciel d'imbrication automatique Pronest
 Module de coupe Pronest chanfrein
 Système d'extraction de fumés et de poussière automatique
 Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
 Vitesse de positionnement de coupe chanfrein 120 ° / sec
 Vitesse de positionnement de l'axe Z 10.000mm / min

OPTIONS
 Automatic Gas Console
 True Bevel Technology (available with Autogas console)
 Filter
 Oxy Torch with capacitive sensor system
 Tube cutting
 Lateral drawers
 Edge Connect TC CNC
 Available with XPR power source

OPTIONS
 Console de gaz automatique
 Technologie chanfrein correcte (disponible avec Console de gaz automatique)
 Filtre
 Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif
 Découpe de tubes
 Tiroirs Latéraux
 Edge Connect TC CNC
 Disponible avec XPR power source

BEVELCUT

IMPROVE YOUR CUTTING SYSTEM

AMÉLIORER VOTRE SYSTÈME DE COUPE





TUBECUT

PLASMA

CUTTING IN EXCELLENCE

Transforming raw pipes to unique parts of daily life by cutting in excellence.

VERSATILITY IN CUTTING-EDGE

Possibility of different designs makes TubeCut more versatile and can be used with ProCut, BevelCut as well as sole pipe cut design.

COUPER DANS L'EXCELLENCE

Transformer les tuyaux bruts en parties uniques de la vie quotidienne en coupant dans l'excellence.

COUPE À LA FOIS LA PLAQUE ET LE TUYAU

La possibilité de différentes conceptions rend TubeCut plus polyvalent et peut être utilisé avec ProCut, BevelCut ainsi que la conception de coupe de tuyau unique.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Dia. 30/500mm
Windows based Hypertherm Edge Connect CNC unit
Automatic Tube cutting software
Automatic air conditioning and smoke extraction system
Automatic Torch Height control
Adjustable Tube support

Dia. 30/500mm
Unité CNC Hypertherm Edge Connect basé sous Windows
Logiciel de coupe de tube automatique
Climatisation automatique et système d'extraction de fumée
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
Support de tube réglable

OPTIONS
Support for Square pipe
Automatic gas console
Oxy Torch with capacitive sensor system
Filter
Edge Connect TC CNC
Available with XPR power source

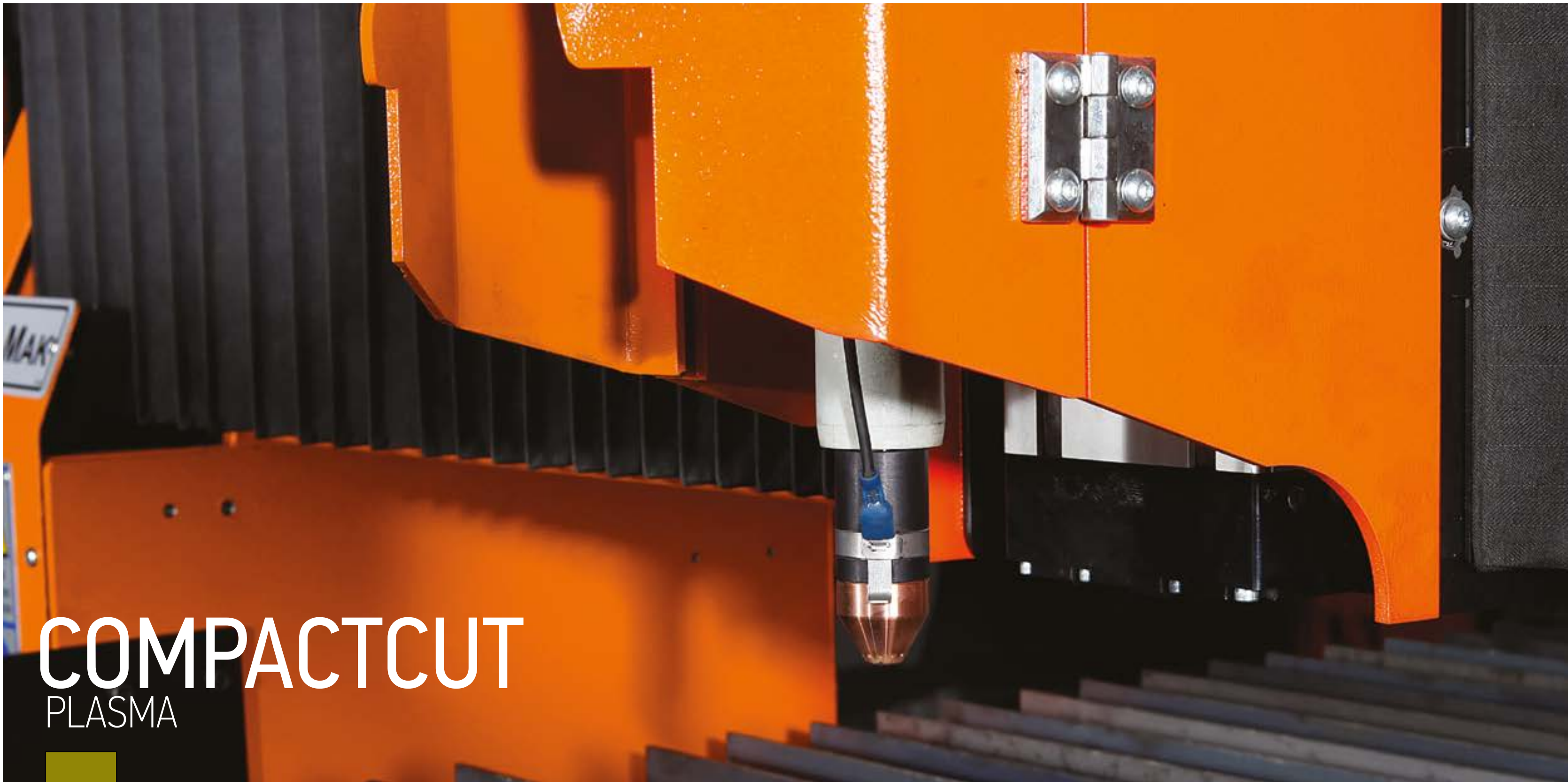
OPTIONS
Support pour tube carré
Console de gaz automatique
Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif
Filtre
Edge Connect TC CNC
Disponible avec XPR power source

TUBECUT

MULTIPLE PURPOSE IN METAL CUTTING

PLUSIEURS FINS DANS LA DECOUPE DES MÉTAUX





COMPACTCUT

PLASMA

FAST AND PRECISE

CompactCut is the space-saving and easy to relocate model which is driven by dual side AC servo motors, THC and 25mm helical linear guides and rack&pinion system to assure precise cutting with high accuracy.

BEST COMPACT DESIGN

CompactCut with solid and stable Monobloc structure offers wide range of capabilities, such as HyPerformance Plasma, Hyspeed plasma and air plasma by Hypertherm. Compact model addresses to mid and small range workshops.

RAPIDE ET PRÉCIS

CompactCut est le modèle le moins encombrant et le plus facile à déplacer qui est entraîné par des servomoteurs AC double face, des guides linéaires hélicoïdaux de 25 mm, une THC, et un système à pignon et crémaillère pour assurer une coupe de grande précision

MEILLEUR DESIGN COMPACT

CompactCut avec structure monobloc solide et stable offre une large gamme de capacités, est équipé de générateurs PLASMA HYPERTHERM tel que XPerformance Plasma et plasma d'air. Modèle compact destiné aux ateliers de moyenne et petite capacité.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Hypertherm Powermax plasma source
 Windows Based Hypertherm Edge Connect CNC Unit
 19.5" Touch Screen
 Torch collision protection system
 Automatic Torch Height control
 Axis positioning accuracy $\pm 0,02\text{mm}$
 Axis positioning speed max. 20 m/min.
 Remote assistance
 Automatic dust and fume extraction system
 Pause/resume last part (E.g. electricity cut)
 Monobloc design

OPTIONS

Available with HyDefinition Power source, XPR series and Maxpro200
 Automatic Nesting software
 Automatic Gas Console for Hydefinition Power Source
 Truehole Technology (with Hydefinition Power source)
 Roller-ball and Pen marking
 Tube cutting dia.30x140mm
 Edge Connect TC CNC
 Filter
 Manual Bevel Cutting R/L $\pm 45^\circ$ (with Hydefinition Power source)

Source de plasma HyperthermPowermax
 Unité CNC Hypertherm Edge Connect basé sous Windows
 Écran tactile 19.5"
 Système de protection de la Torche contre les collisions
 Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
 Précision de positionnement des axes $\pm 0,02\text{mm}$
 Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.
 Assistance à distance
 Système d'extraction de fumés et de poussière automatique
 Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)
 Conception Monobloc

OPTIONS

Disponible avec HyDefinition Power source, XPR séries et Maxpro200
 Logiciel d'imbrication automatique
 Console de gaz automatique pour Source d'alimentation HyDefinition
 Technologie Truehole (Disponible avec Source d'alimentation HyDefinition)
 Roller-ball et marquage
 Découpage Tube diam.30x140mm
 Edge Connect TC CNC
 Filtre
 Découpe manuel de chanfrein G / D $\pm 45^\circ$



COMPACTCUT

UNIQUE DESIGN - LA CONCEPTION UNIQUE



TUBE CUTTING OPTIONS



ROLLER BALL



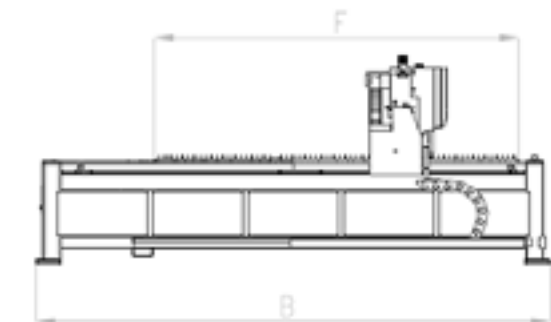
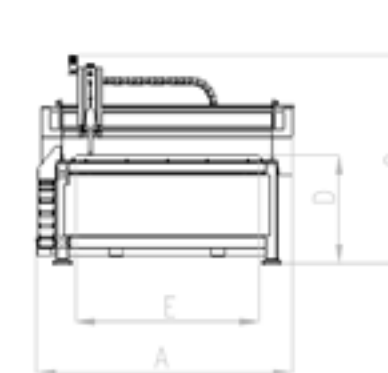
25MM LINEAR GUIDE



SERVO MOTORS

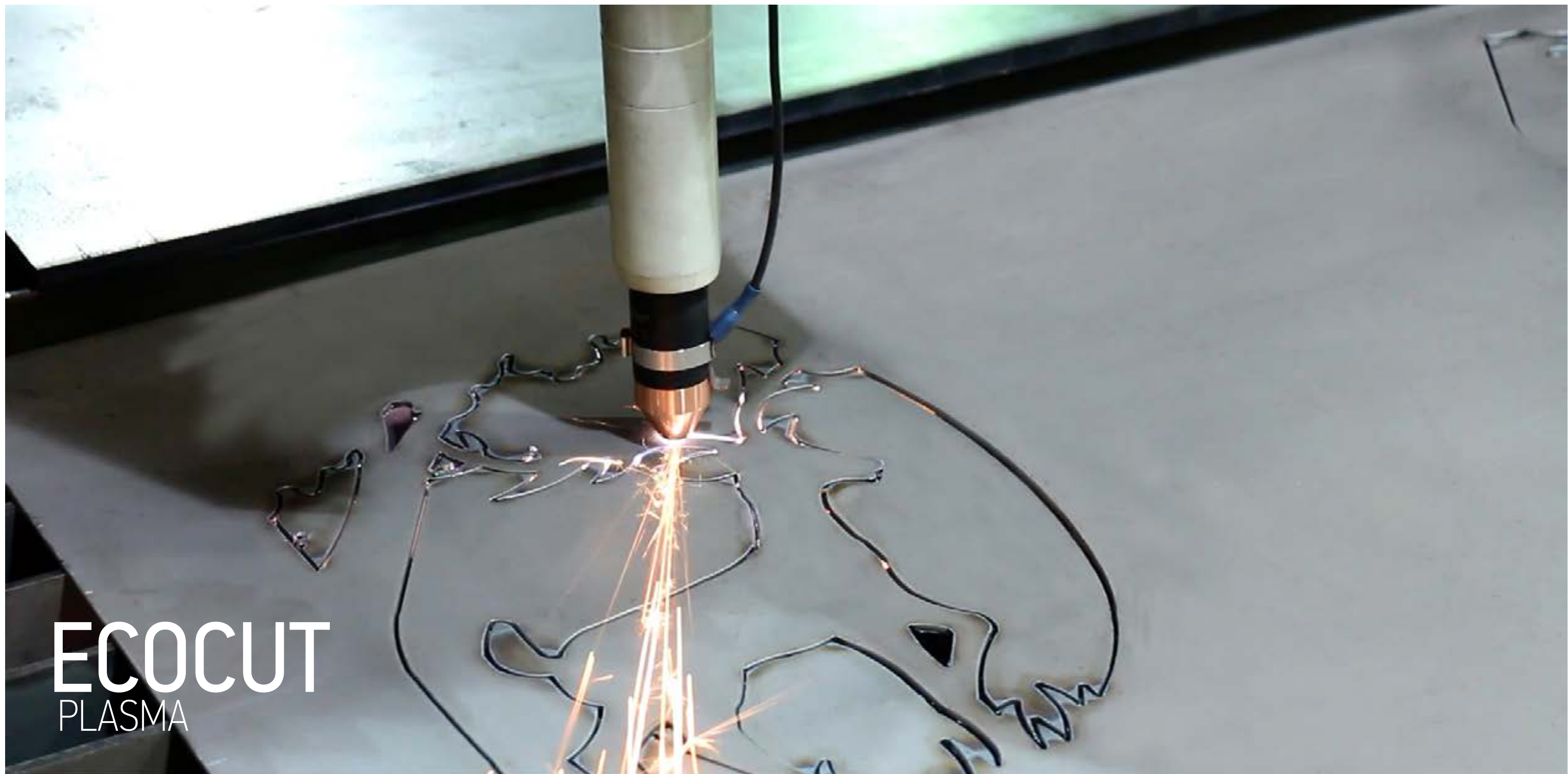


HYPERTHERM CNC



DIMENSIONS

Model	Table Width (mm)	Table Length (mm)	Table Height (mm)	X Axis (mm)	Y Axis (mm)	Z Axis (mm)	Width (mm)	Length (mm)	Height (mm)	Weight (Kg)
LPC-10/20	1150	2155	925	1050	2050	150	1700	3900	2050	2050
LPC-15/30	1650	3155	925	1550	3050	150	2250	4900	2050	2700
LPC-15/60	1650	6300	925	1550	6050	150	2250	7700	2050	4750
LPC-20/40	2150	4200	925	2050	4050	150	2750	5900	2050	4150
LPC-20/60	2150	6300	925	2050	6050	150	2750	7700	2050	6500
LPC-20/80	2150	8400	925	2050	8100	150	2750	9800	2050	8000



ECOCUT PLASMA

COST EFFECTIVE MACHINE

Eco Plasma is a new cost-effective line by LoyalMak. It is operated windows based CNC and air plasma.

CUTTING WITH EASE

Designed for HVAC industry, general metalwork and company with limited budget. Eco Plasma cuts 0,5mm-25mm with a pure quality and it is ready to cut with easy installation.

MACHINE RENTABLE

Eco Plasma est une nouvelle ligne rentable de LoyalMak. Elle est exploitée sous Windows CNC et plasma d'air par Hypertherm.

COUPER EN TOUTE SIMPLICITÉ

Conçu pour l'industrie CVC, la métallurgie générale et des entreprises avec un budget limité. Eco Plasma coupe les épaisseurs de 0,5mm-25mm avec une grande qualité et peut être équipée avec des générateurs plasma à air HYPERTHERM.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

LoyalMak CNC Unit
 Hypertherm Plasma source
 15" Touch Screen
 Torch Collision Protection system
 Automatic Torch Height control
 Axis positioning accuracy $\pm 0,02\text{mm}$
 Axis positioning speed max. 15 m/min.
 Remote assistance
 Mechanic dust and fume extraction system
 Automatic Nesting Software
 Monobloc design

LoyalMak CNC Unité
 Source de plasma HyperthermPowermax
 Écran tactile 15"
 Système de protection de la Torche contre les collisions
 Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
 Précision de positionnement des axes $\pm 0,02\text{mm}$
 Vitesse de positionnement des axes max. 15 m/min.
 Assistance à distance
 Système d'extraction des fumées mécanique
 Logiciel d'imbrication automatique
 Conception Monobloc

OPTIONS

Filter
 Roller-ball and Pen marking

OPTIONS

Filtre
 Roller-ball et marquage

ECOCUT

POWERFUL YET SO EASY

PUISSANT POURTANT AUSSI SIMPLICITÉ



MECHANICAL FUME EXTRACTION SYSTEM



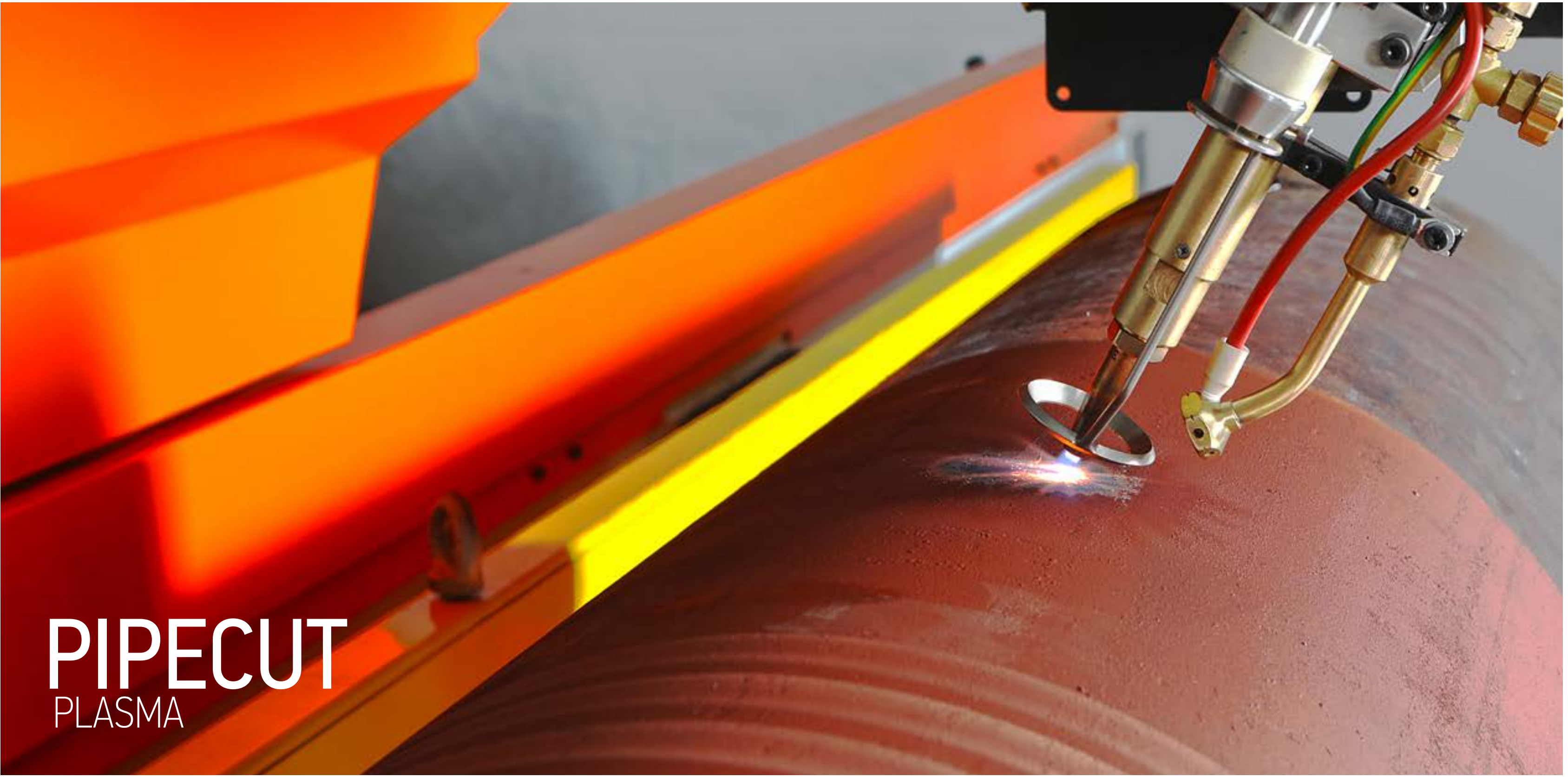
LoyalMak CNC



ROLLER BALL



25MM LINEAR GUIDE



PIPECUT

PLASMA

PATENTED CHUCK SYSTEM

Thanks to the patented Chuck system, larger diameter of pipes can be easily loaded and cut by LoyalMak PipeCut.

VERSATILITY IN CUTTING-EDGE

3D cutting option and ability to cut heavy pipe makes Pipecut many-sided machine.

SYSTÈME DE MANDRIN BREVETÉ

Grâce au système breveté Chuck, un diamètre plus grand de tuyaux peut être facilement chargé et coupé par LoyalMak PipeCut.

POLYVALENCE À LA FINE POINTE DE LA TECHNOLOGIE

L'option de coupe 3D et la possibilité de couper des tuyaux lourds font de Pipecut une machine multiface.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Hypertherm Edge Connect CNC Unit
Hypertherm Power source
19.5" Touch Screen
RTP Tube Cutting Software
Cutting Diameter ϕ 600/800/1000/1200mm
Easily Adjustable Pipe And Tube Support
Torch Collision Protection system
Automatic Torch Height control

OPTIONS
Laser Measuring for Surface Deviation

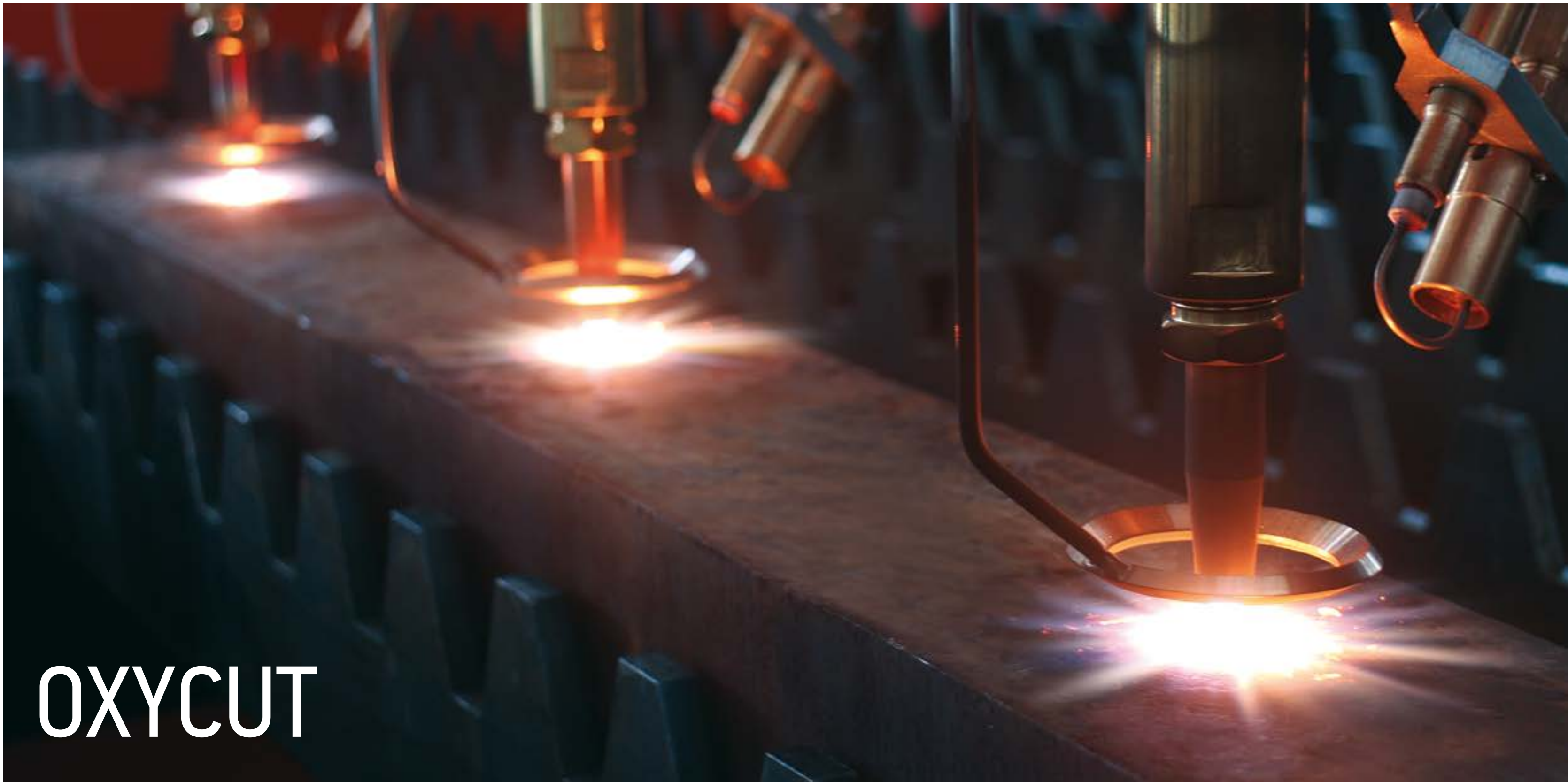
Hypertherm Edge Connect CNC Unit
Hypertherm Power source
19.5" Touch Screen
RTP Tube Cutting Software
Cutting Diameter ϕ 600/800/1000/1200mm
Easily Adjustable Pipe And Tube Support
Torch Collision Protection system
Automatic Torch Height control

OPTIONS
Lazer Metre ile Boruda Yüzey Sapma Hesaplama



PIPECUT

MORE POWER MORE POSSIBILITIES
PLUS DE PUISSANCE PLUS DE POSSIBILITÉS



OXYCUT

LONG-LASTING INDUSTRIAL USE

Oxy cutting machine is a perfect solution for general purpose and heavy duties. Cutting capacity is up to 300mm!

FEEL THE POWER OF FLAME

Availability of multiple oxy stations maximizes productivity with a superior cutting quality.

ENCORE UTILISÉ PAR LES INDUSTRIELS

La machine d'oxycoupage est la solution parfaite pour des fins générales et les tâches lourdes. Capacité de coupe est jusqu'à 300mm!

SENTIR LE POUVOIR DE FLAMME

Disponibilité de multiples stations d'oxycoupage maximise la productivité avec une qualité de coupe supérieure.

GENERAL SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Windows Based Hypertherm CNC Unit
17" Touch Screen
IHT Capacitive sensor system for Height control
Axis positioning accuracy $\pm 0,02\text{mm}$
Axis positioning speed max. 20 m/min.
Remote assistance
Automatic dust and fume extraction system
Pause/resume last part (E.g. electricity cut)
Rigid construction/table for high heat

OPTIONS

Automatic Nesting software

Unité CNC Hypertherm basé sous Windows
Écran tactile 17 "
IHT système de capteur capacitif pour Contrôleur de hauteur
Précision de positionnement des axes $\pm 0,02\text{mm}$
Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.
Assistance à distance
Système d'extraction de fumés et de poussière automatique
Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)
Construction rigide / table pour la chaleur élevée

OPTIONS

Logiciel d'imbrication automatique

OXYCUT

UNIQUE DESIGN

LA CONCEPTION UNIQUE



GÉNÉRATEUR HYPERTERM SYSTÈME HYPERTERM PLASMA SYSTEMS

SUPERIOR CUT QUALITY AND CONSISTENCY

QUALITÉ DE COUPE SUPÉRIEURE ET CONSTANCE



	MILD STEEL / ACIER DOUX		STAINLESS STEEL / ACIER INOXYDABLE		ALUMINIUM / ALUMINIUM	
	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord
POWERMAX 65 SYNC	16 mm	25 mm	12 mm	20 mm	12 mm	20 mm
POWERMAX 85 SYNC	20 mm	30 mm	16 mm	25 mm	16 mm	25 mm
POWERMAX 105 SYNC	20 mm	40 mm	20 mm	32 mm	20 mm	32 mm
POWERMAX125	25 mm	40 mm	20 mm	40 mm	25 mm	40 mm
MAXPRO 200	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm	32 mm	38 mm
XPR 170	35 mm/40 mm*	60 mm	22 mm	38 mm	25 mm	38 mm
XPR 300	45 mm/50 mm*	80 mm	38 mm	75 mm	38 mm	50 mm

* Available with Argon-assist / Disponible avec Argon-assist



The product images shown are for illustration purposes only and may not be an exact representation of the product. LOYALMAK reserves the right to change product images and specifications at any time without notice. Copyright 2016 LOYALMAK TURKEY. All Rights Reserved.



For further information, please
scan QR code with smartphone.
Pour plus d'informations, s'il vous plait
scanner le code QR avec smartphone.

Kayapa OSB Orkide (530) Cad.
No.10/1 Nilüfer / BURSA / TÜRKİYE
T. +90 224 239 8224
T. +90 224 482 4046
www.loyalmakina.com
info@loyalmakina.com